



# DAHE



СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО САМОСВЕРЛЯЩИХ И  
САМОНАРЕЗАЮЩИХ ВИНТОВ



Современное производство самосверлящих и  
самонарезающих винтов



# Содержание

<u>Данные по винтам</u>	01
<u>Механические характеристики</u>	02
<u>Покрытие Ruspert - исключительная защита от коррозии</u>	05
<b><u>Самосверлящие винты из углеродистой стали</u></b>	
<u>Винты с потайной головкой</u>	08
<u>Винты с потайной головкой и крылышками</u>	09
<u>Винты с полусферической головкой</u>	10
<u>Винты с полусферической головкой с пресс-шайбой</u>	11
<u>Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой</u>	12
<u>Кровельные винты</u>	13
<u>Винты с рожковой головкой</u>	14
<u>Винты с галетной головкой</u>	15
<u>Система окраски DaNe/Цвета RAL</u>	16
<u>Винты кровельные крашеные</u>	17
<u>Винты с нейлоновой шестигранной головкой с буртиком</u>	18
<u>Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой (SD500)</u>	19
<u>Винт с шестигранной головкой и буртиком, для тонких конструкций</u>	20

Винт с шестигранной головкой и буртиком, для конструкций средней толщины	21
Винты с шестигранной головкой и буртиком и прямым шлицем, для тонких конструкций	22
Винты с двумя зонами резьбы для толстых конструкций	23
Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой, с направленными вверх крылышками и куполообразной шайбой, для толстых конструкций (кровельные)	24
Винты для крепления в гребень волны (кровельные)	25
Биметаллический самосверлящий винт	26
Саморезы по дереву	27
Винты с галетной головкой (кровельные), для толстых конструкций	28
Длинные винты и винты, изготавливаемые по специальным размерам	29
Варианты применения	31
<b>Самонарезающие винты из углеродистой стали</b>	
Различия между самосверлящими и самонарезающими винтами	35
Винты для гипсокартона	36
Винты для древесностружечных плит	37
Винты с головкой с круглым буртиком и внутренним квадратом	38
Самонарезающие винты по дереву	39
Винты для бетона и каменной кладки	40

Винты с потайной головкой / полусферической головкой / полусферической головкой с пресс-шайбой / с шестигранной головкой и буртиком / шестигранной головкой	41
<b>Самосверлящие винты из нержавеющей стали 410</b>	
Винты из нержавеющей стали	43
Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой с покрытием Ruspert	44
Винты с потайной головкой / с полусферической головкой с пресс-шайбой / с полусферической головкой / с галетной головкой	45
<b>Прочее</b>	
Мелкие крепежные винты	46
Анкерные болты с нейлоновой пробкой	47
Глухие заклепки	48
Шайбы	49
Биты и торцевые головки	50
Отчет о контроле качества DaHe	51
Упаковка	52
Сертификация	53
Испытательное оборудование	54



**Видение компании:** стать ведущим в мире производителем крепёжных изделий.



**Миссия компании:** содействие здоровому развитию отрасли крепёжных изделий.



**Концепция:** сообщество, разделяющие общие интересы, видение будущего, культуру.



**Ценности компании:** профессионализм и преданность своему делу; высокий уровень эффективности и честность.

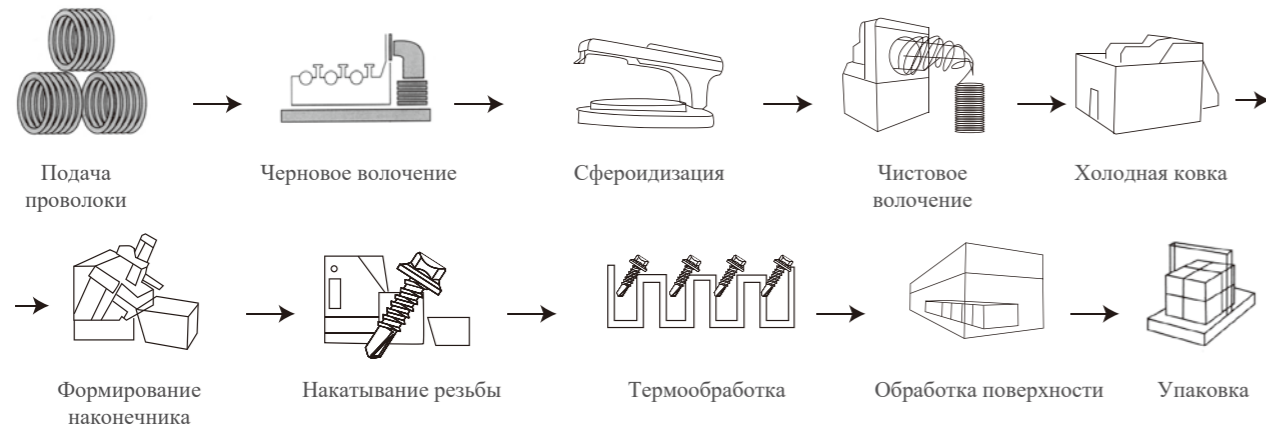


**Принципы компании:** развитие на основе технологий; преимущество на рынке благодаря высокому качеству

# Производственное оборудование и процесс

Производственное оборудование и процесс

Крупные вложения в современное производственное оборудование из Германии, Японии и Тайваня, а также производственные технологии в строгом соответствии международными стандартами позволили компании заложить прочные основы для выпуска продукции высокого качества.



▲ **ЭТАП 1**  
Черновое волочение



▲ **ЭТАП 2**  
Сфероидизация



▲ **ЭТАП 3**  
Чистовое волочение



▲ **ЭТАП 4**  
Холодная ковка



◀ **ЭТАП 5**  
Формирование наконечника



◀ **ЭТАП 6**  
Накатывание резьбы



◀ **ЭТАП 7**  
Термообработка



◀ **ЭТАП 8**  
Обработка поверхности



◀ **ЭТАП 9**  
Автоматическая  
упаковочная линия

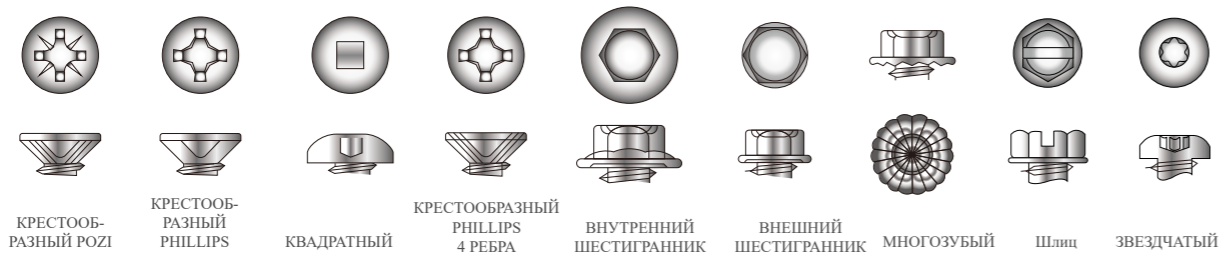
# Данные по винтам

## Виды головок

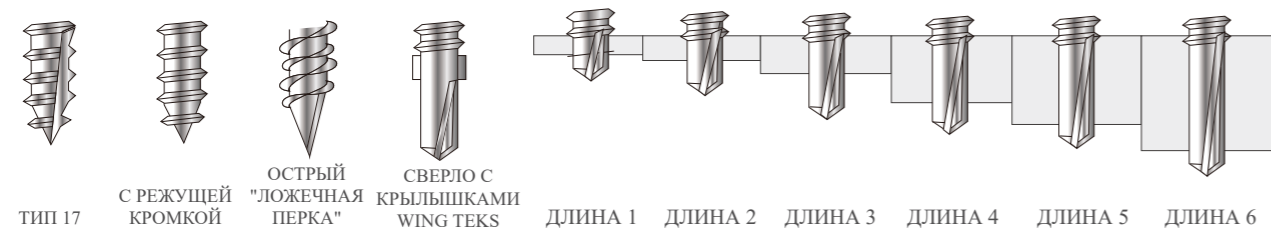


## Шлицы

## Нижняя сторона головки



## Резьба



## Шайба



## Покрытие

PL: Без покрытия  
YZ: Желтая оцинковка  
ZN: Оцинковка

KP: Черное фосфатное  
BP: Серое фосфатное  
BZ: Черная оцинковка

BO: Черное оксидное  
MG: Magni  
RS: Ruspert  
EC: Электрофоретическое

# Механические характеристики I

- **Материал**  
Сталь C-1022 с упрочненной поверхностью  
Шайба буртика IND
- **Покрытие и чистовая обработка**  
Стандартное исполнение AS 3566  
ASTMD 2247  
DIN 50018
- **Уплотнение E.P.D.M**
- **Высокая удерживающая способность**
- **Специальное исполнение**  
Высокая удерживающая способность
- **Шестигранник**  
Опорный выступ под шайбу с уплотнением E.P.D.M



## Электрофоретическое покрытие

### Техническое описание

Инновационная технология обработки поверхности, обеспечивающая экономичность, высокое качество и исключительную устойчивость к коррозии на современных конкурентных рынках. Электрофоретическое покрытие нетоксично, не загрязняет окружающую среду и соответствует мировым стандартам.

### Характеристики

- Обладают более высокой прочностью, чем биметаллические винты или винты из легированной стали, и не ломаются в процессе использования.
- Стойкость к коррозии - более 1000 часов при испытании в солевом тумане.
- Экологически безвредный процесс производства характеризуется малым объемом отходов.
- Имеются варианты для дерева с обработкой ACQ.
- Отсутствие свинца, кадмия и других тяжелых металлов.
- Соответствуют требованиям директив об утилизации электротехнического и электронного оборудования (WEEE), по ограничению вредных веществ в продукции (ROHS) Европейского Союза, а также директиве о транспортных средствах с выработанным ресурсом (ELF), исключая использование вредных химических веществ.

### Характеристики стойкости

Испытание в солевом тумане [ASTM B117]	1000 часов
Тест Кестерниха [DIN 50018 2.0L (SO2)]	15 циклов
Кислотостойкость [ASTM D-1308]	200 часов
Теплостойкость [250 °C]	10 часов
Соответствие стандарту Австралии	As 3566 КЛАСС 3

### Характеристики стойкости электрофоретического покрытия

	Толщина	Испытание в солевом тумане	Тест Кестерниха
Электрофоретическое покрытие	30 мкм	1000 часов	15 циклов

Примечание: представленные выше результаты испытаний являются результатами лабораторных испытаний и приведены только для ознакомления.

## Механические характеристики II

### Предел прочности при сдвиге

Размер	#6	#8	#10	#12	#14
ММ	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
кН	3,62	5,7	7,74	8,36	12,27



### Прочность на разрыв

Размер	#6	#8	#10	#12	#14
ММ	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
кН	5,0	7,0	10,0	12,5	17,0



### Прочность при кручении

Размер	#6	#8	#10	#12	#14
ММ	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
Нм	2,8	4,7	6,9	10,4	16,9



### Прочность на выдергивание

Размер	6#	7#	8#	10#	12#	14#
ММ	1,6	1,6	3,2	3,2	5,0	5,5
кН	1,82	1,9	6,49	6,7	11	15,5



### Эксплуатационные и механические характеристики

	Толщина стали	4,8 мм (#10)	5,5 мм (#12)	6,3 мм (#14)
Предел прочности при сдвиге (Н)		6700	10400	13400
Прочность на разрыв (Н)		9500	13900	15500
Прочность при кручении (Нм)		6,5	10,0	14,0
Прочность на выдергивание (Н)	2,3 мм	4690	4700	5000
	3,2 мм	7480	7610	7930
	4,5 мм	9680	12700	13500
	6,0 мм		13900	15000
Просверливающая способность	макс. мм	3,5	4,5	6,0

Представленные выше результаты испытаний являются результатами лабораторных испытаний и приведены только для ознакомления.

## Механические характеристики III

### Рекомендованная толщина материала для стали

Самосверлящие винты	Размер	Наконечник	Просверливающая способность (мм) макс.
	M3,5 (#6), M3,9 (#7)	#2	0,5 - 1,5 мм
	M4,2 (#8)	#2	1,0 - 2,0 мм
	M4,8 (#10)	#2	1,0 - 2,0 мм
	M4,8 (#10)	#3	1,0 - 3,0 мм
	M5,5 (#12), M6,3 (#14)	#3	2,0 - 4,0 мм
		#4	7,0 - 8,0 мм
		#5	10,0 - 12,0 мм
Винты для гипсокартона		Наконечник №	Просверливающая способность (мм) макс.
			0,7 - 1,0 мм

### Покрытие

Типы	Испытание в солевом тумане/часы	Тест Кестерниха/циклы
Оцинковка	24 - 36	—
Желтая оцинковка	24 - 36	—
Черное фосфатное	24 - 36	—
Серое фосфатное	24 - 36	—
Механическое цинкование	500 - 1000	—
Ruspert	500 - 1500	—
Электрофоретическое	1000 - 1500	10 - 15
Механическое цинкование + покрытие	1500 - 2000	15 - 25

### Общие свойства материала шайбы

Физические свойства	Е.Р.Д.М	ПВХ
Стойкость к термическому старению	●	×
Морозостойкость	●	×
Стойкость к атмосферным воздействиям	●	×
Озоностойкость	●	○
Маслостойкость	●	×
Прочность на изгиб	○	×
Износостойкость	○	×
Эластичность	○	×
Стойкость к сжимающей деформации	○	○

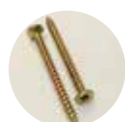
● ОТЛИЧНО ○ ХОРОШО × НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО

Представленные выше результаты испытаний являются результатами лабораторных испытаний и приведены только для ознакомления.

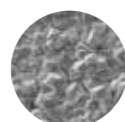
# Покрытие Ruspert - исключительная стойкость к коррозии

## Что такое покрытие Ruspert?

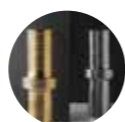
Ruspert - это высококлассная технология антикоррозионного покрытия металлических поверхностей, формирующая комбинированную пленку в ходе химической реакции между слоями. Антикоррозионные свойства обеспечиваются не одной пленкой, как у обычных методов обработки металлических поверхностей, а комбинированной пленкой с исключительной стойкостью к коррозии. Она состоит из трех слоев:



Слой металлического цинкового покрытия



Слой высококачественного антикоррозионного химического конверсионного покрытия



Слой термообработанного керамического покрытия

Уникальная особенность покрытия Ruspert - плотное сцепление термообработанного керамического верхнего слоя и пленки химического конверсионного покрытия благодаря эффекту сшивания. Эти два слоя склеиваются со слоем металлического цинкового покрытия за счет химических реакций, и в результате такого уникального метода объединения слоев создается прочное и плотное сочетание слоев покрытия. Это позволяет значительно улучшить антикоррозионные свойства традиционных методов горячего цинкования и электролитического осаждения. Кроме того, покрытие представлено в широком диапазоне цветов.

Покрытие Ruspert - это комбинация гальванизации и покрытия, которая может широко применяться в различных условиях.

Особенности:

- 1

**Исключительная стойкость к коррозии**  
 А: Включает слой цинкового покрытия, наносимого методом электроосаждения, улучшающего антикоррозионные характеристики в различных условиях  
 В: Пассивация с использованием хрома заменена специальной химической пленкой с сильным сцеплением с верхним слоем, которая обладает эквивалентными характеристиками
- 2

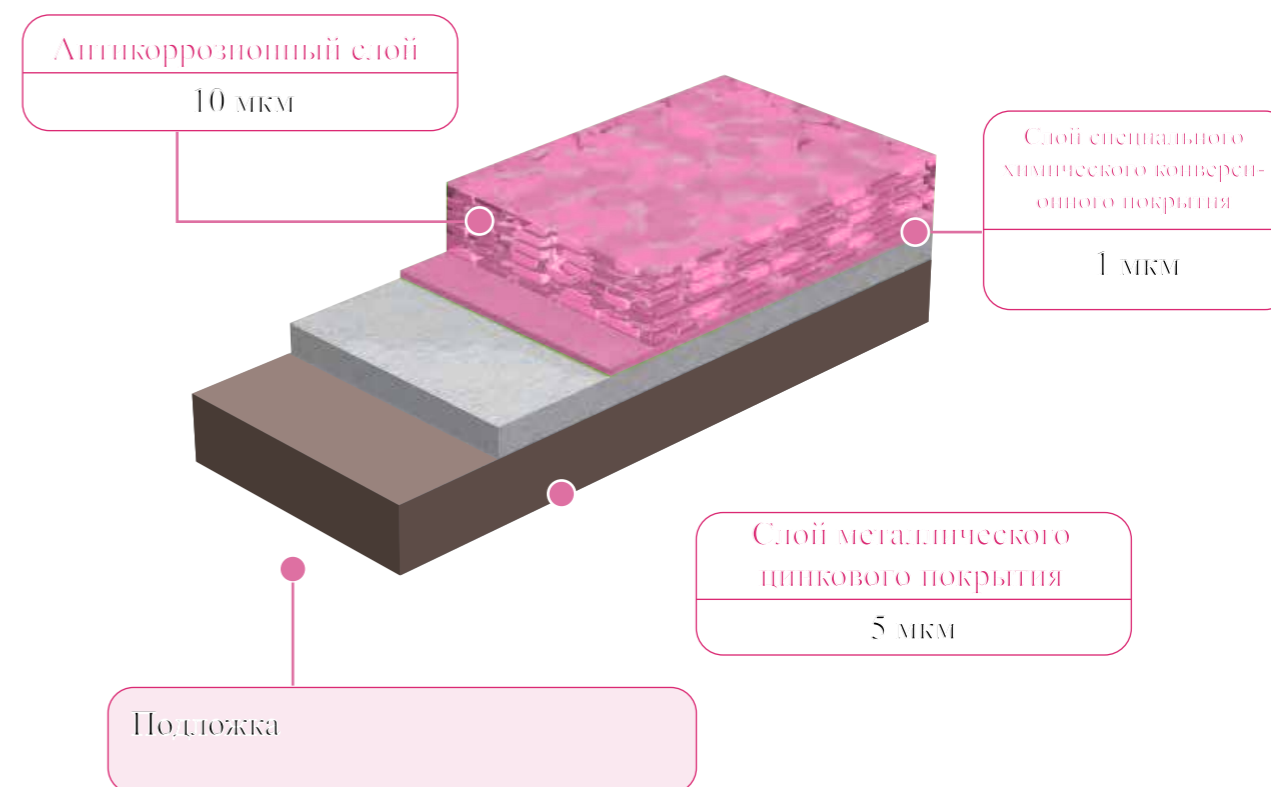
**Стойкость к царапинам**  
 Покрытие Ruspert обладает стойкостью к царапинам за счет комбинированной пленки
- 3

**Различные цвета**  
 Основной цвет - серебро, но при необходимости по предварительному запросу возможно изготовление крепежа в других цветах
- 4

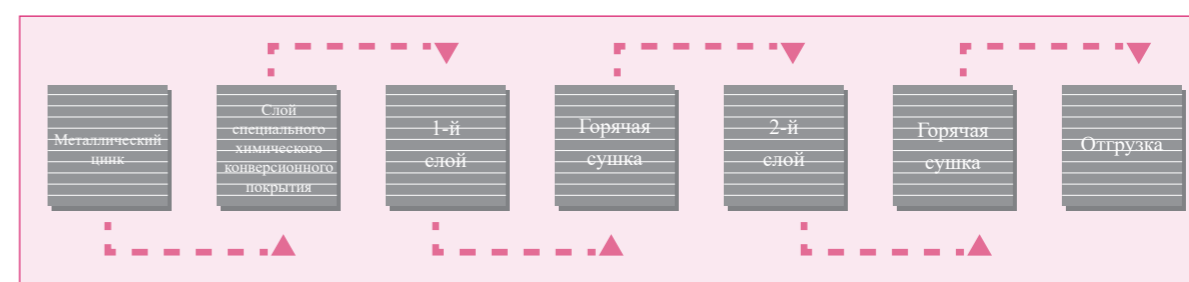
**Низкая температура отверждения**  
 Отсутствие воздействия на физические свойства металла благодаря низкой температуре отверждения (ниже 200°C)
- 5

**Стойкость к электрохимической коррозии**  
 Снижение контактной коррозии между разными металлами, возможной между продукцией и панелями из алюминия или плакированной стали

## Структура пленки покрытия



## Стандартный процесс обработки

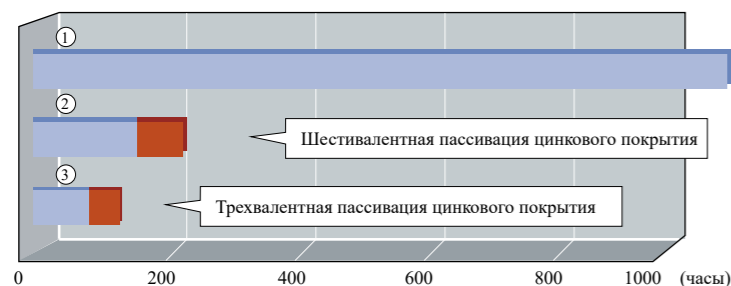


- Также возможно нанесение распылением в зависимости от продукции.
- В брошюре описан стандартный процесс. В зависимости от требований заказчика возможно также нанесение покрытия более тонким или более толстым слоем. С запросами необходимо обращаться к производителю.
- Специальный химический конверсионный слой также может быть заменен на другую обработку в зависимости от условий окружающей среды.

## Характеристики покрытия

■ Отсутствие красной ржавчины ■ Наличие красной ржавчины

### Сведения об обработке:

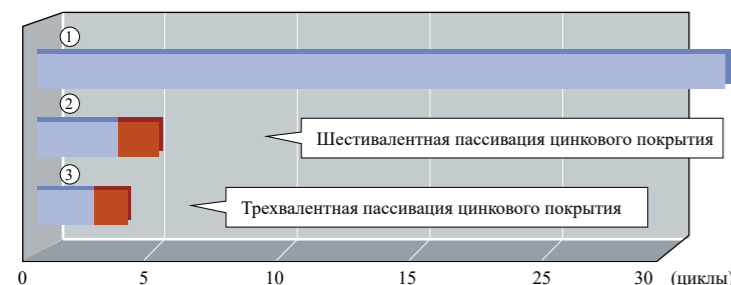


Ruspert

► JIS Z 2371

Опрыскивание 5 %-й соленой водой, непрерывное опрыскивание

### Испытание с комбинированным циклом



Ruspert

► JASO M609-91

Один цикл включает 3 этапа  
 Опрыскивание соленой водой 2 часа (35°C, 5%)  
 Сушка 4 часа (60°C, отн. влажность 20-30%)  
 Воздействие влаги 2 часа (50°C, отн. влажность выше 95%)

### Сведения об обработке:

Образец	SDS(#12×25)
---------	-------------

Обработка	① Ruspert	Гальваническое покрытие 5 мкм Горячее цинкование HDZ-35~	② Шестивалентная пассивация цинкового покрытия
	■ Слой металлического цинкового покрытия		■ Толщина пленки 5 мкм
	■ Слой специального химического конверсионного покрытия	Гальваническое покрытие: 1 мкм (пассивация шестивалентным или трехвалентным хромом)	③ Трехвалентная пассивация цинкового покрытия 3
	■ Антикоррозионный слой 10 мкм	Горячее цинкование: 1 мкм (специальная химическая обработка)	■ Толщина пленки 5 мкм

【В зависимости от требований возможны различные цвета и разные методы обработки.】

Примечания: Приведенные выше экспериментальные данные представляют собой результаты испытаний, при этом при использовании в других условиях фактические характеристики могут отличаться.

## Винты с потайной головкой

### Применения

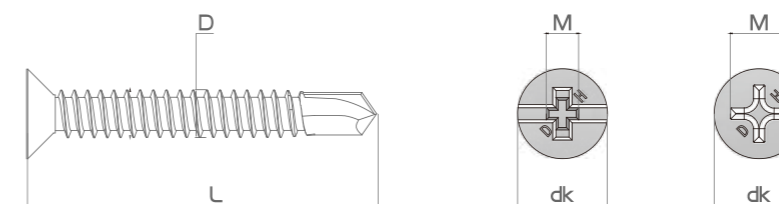
- Оптимальный выбор для окон и дверей
- Крепление рам
- Использование, когда требуются ровные поверхности

### Особенности

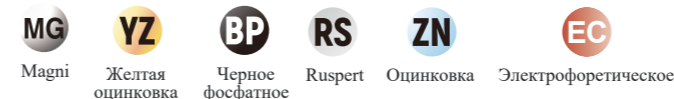
- Обезводороживание после оцинковывания для предотвращения водородного охрупчивания
- Точно обработанные режущие кромки для повышения просверливающей способности
- Легкость установки, экономия времени, минимизация трудозатрат

Покрытие Наконечник

RS ZN 2 3



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#6-20	3/8"	10	2#	0,5 - 1,0
	1/2"	13	2#	0,5 - 1,0
	5/8"	16	2#	0,5 - 1,0
M3,5	1"	25	2#	0,5 - 1,0
	1/2"	13	2#	0,8 - 1,5
	5/8"	16	3#	0,8 - 1,5
M3,9	3/4"	19	3#	0,8 - 1,5
	1"	25	3#	0,8 - 1,5
	1/2"	13	2#	1,0 - 2,0
#8-18	5/8"	16	3#	1,0 - 2,0
	3/4"	19	3#	1,0 - 2,0
	1"	25	3#	1,0 - 2,0
M4,2	1/2"	13	2#	1,0 - 3,0
	5/8"	16	3#	1,0 - 3,0
	3/4"	19	3#	1,0 - 3,0
M4,8	1"	25	3#	1,0 - 3,0



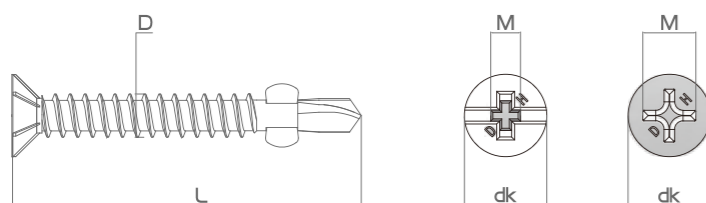
## Винты с потайной головкой и крылышками

### Применения

- Сверлит дерево
- Подходит для крепления дерева, волокнистого цемента и ДСП к металлу, когда необходимо скрыть крепеж заподлицо с монтажной поверхностью.

### Особенности

- Обезводороживание после оцинковывания для предотвращения водородного охрупчивания
- Два крылышка для предотвращения повреждения дерева
- Ребра на нижней стороне головки для мгновенного углубления в дерево



Покрытие Наконечник

RS ZN 2 3



Просверливающая способность

Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#6-20 M3,5	3/8"	10	2#	0,5 - 1,0
	1/2"	13	2#	0,5 - 1,0
	5/8"	16	2#	0,5 - 1,0
	3/4"	19	2#	0,5 - 1,0
#7-18 M3,9	1"	25	2#	0,5 - 1,0
	1/2"	13	2#	0,8 - 1,5
	5/8"	16	3#	0,8 - 1,5
	3/4"	19	3#	0,8 - 1,5
#8-18 M4,2	1"	25	3#	0,8 - 1,5
	1/2"	13	2#	1,0 - 2,0
	5/8"	16	3#	1,0 - 2,0
	3/4"	19	3#	1,0 - 2,0
#10-16 M4,8	1"	25	3#	1,0 - 2,0
	1/2"	13	2#	1,0 - 3,0
	5/8"	16	2#	1,0 - 3,0
	3/4"	19	3#	1,0 - 3,0
	1"	25	3#	1,0 - 3,0
	1-1/4"	32	3#	1,0 - 3,0
	1-1/2"	38	3#	1,0 - 3,0



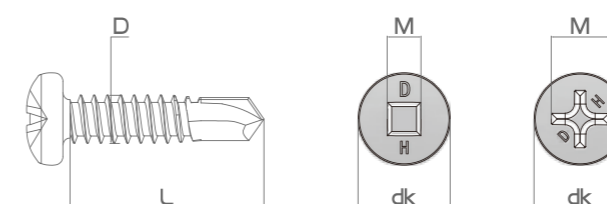
## Винты с полусферической головкой

### Применения

- Кронштейны
- Крепление систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, принадлежностей электрооборудования к стальным рамам
- Сборка жилых стальных конструкций

### Особенности

- Обезводороживание после оцинковывания для предотвращения водородного охрупчивания
- При креплении требуется малая поверхностная нагрузка, что облегчает крепление деталей
- Точно обработанные режущие кромки для повышения просверливающей способности



Покрытие Наконечник

RS ZN 2 3



Просверливающая способность

Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#6-20 M3,5	3/8"	10	2#	0,5 - 1,0
	1/2"	13	2#	0,5 - 1,0
	5/8"	16	2#	0,5 - 1,0
	3/4"	19	2#	0,5 - 1,0
#7-18 M3,9	1"	25	2#	0,5 - 1,0
	1/2"	13	2#	0,8 - 1,5
	5/8"	16	3#	0,8 - 1,5
	3/4"	19	3#	0,8 - 1,5
#8-18 M4,2	1"	25	3#	0,8 - 1,5
	1/2"	13	2#	1,0 - 2,0
	5/8"	16	3#	1,0 - 2,0
	3/4"	19	3#	1,0 - 2,0
#10-16 M4,8	1"	25	3#	1,0 - 2,0
	1/2"	13	2#	1,0 - 3,0
	5/8"	16	3#	1,0 - 3,0
	3/4"	19	3#	1,0 - 3,0
	1"	25	3#	1,0 - 3,0
	1-1/4"	32	3#	1,0 - 3,0
	1-1/2"	38	3#	1,0 - 3,0



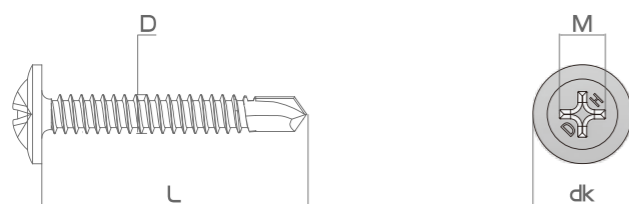
# Винт с полусферической головкой с пресс-шайбой

## Применения

- Сборка жилых стальных конструкций
- Для крепления таких материалов, как поликарбонатные листы, затеняющие навесы
- Крепление кабелепроводов к стальным конструкциям

## Особенности

- Обезводородживание после оцинковывания для предотвращения водородного охрупчивания
- Соединение головки под прямым углом, более высокая прочность
- Не отклоняющийся наконечник обеспечивает быстрое вкручивание в материал
- Легкость установки, экономия времени, минимизация трудозатрат



Покрытие  
**MG RS ZN**  
 Наконечник  
**2 3**



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#8-18 M4,2	1/2"	13	2#	1,0-2,0
	5/8"	16	3#	1,0-2,0
	3/4"	19	3#	1,0-2,0
	1"	25	3#	1,0-2,0
#10-16 M4,8	1/2"	13	2#	1,0-3,0
	5/8"	16	3#	1,0-3,0
	3/4"	19	3#	1,0-3,0
	1"	25	3#	1,0-3,0
	1-1/4"	32	3#	1,0-3,0
	1-1/2"	38	3#	1,0-3,0

Magni Желтая оцинковка Черное фосфатное Ruspert Оцинковка Электрофоретическое

GB DIN ANSI BS AS

# Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой

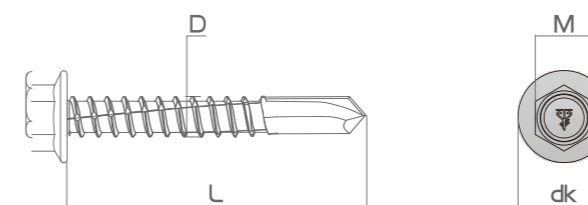
## Применения

- Сборка производственных стальных конструкций, швеллерной стали, контейнеров и иных инженерно-строительных сооружений
- Монтажные панели и каркасы бытовой техники

## Особенности

- Супервысокий шестигранник и супербольшой буртик
- Высокая прочность при кручении и высокая твердость
- Z-образный наконечник, точная установка в определенном положении, быстрое сверление

Покрытие  
**MG YZ ZN**  
 Наконечник  
**2 3**



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12-22 M5,5	3/4"	19	3#	2,0 - 4,0
	1"	25	3#	2,0 - 4,0
	1-3/8"	35	3#	2,0 - 4,0
	1-1/2"	38	3#	2,0 - 4,0
	1-3/4"	45	3#	2,0 - 4,0
	2"	50	3#	2,0 - 4,0
	2-3/16"	55	3#	2,0 - 4,0
	3"	75	3#	2,0 - 4,0
	3-1/2"	88	3#	2,0 - 4,0
	4"	100	3#	2,0 - 4,0
#14-14 M6,3	5"	125	3#	2,0 - 4,0
	3/4"	19	3#	3,0 - 5,0
	1"	25	3#	3,0 - 5,0
	1-3/8"	35	3#	3,0 - 5,0
	1-1/2"	38	3#	3,0 - 5,0
	1-3/4"	45	3#	3,0 - 5,0
	2"	50	3#	3,0 - 5,0
	3"	75	3#	3,0 - 5,0
	3-1/2"	88	3#	3,0 - 5,0
	4"	100	3#	3,0 - 5,0
5"	125	3#	3,0 - 5,0	

Magni Желтая оцинковка Черное фосфатное Ruspert Оцинковка Электрофоретическое

GB DIN ANSI BS AS

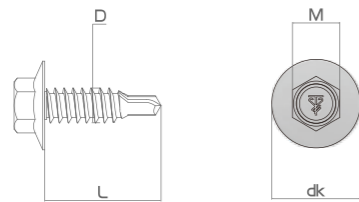
# Кровельные винты

## Применения

- Сборка производственных стальных конструкций, швеллерной стали, контейнеров и иных инженерно-строительных сооружений
- Монтажные панели и каркасы бытовой техники

## Особенности

- Супервысокий шестигранник и супербольшой буртик
- Конусный шаг, суженный наконечник
- Высокая прочность при кручении и высокая твердость
- Z-образный наконечник, точная установка в определенном положении, быстрое сверление



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12-22 M5,5	3/4"	19	2#	2,0 - 4,0
	1"	25	2#	2,0 - 4,0
	1-3/8"	35	2#	2,0 - 4,0
	1-1/2"	38	2#	2,0 - 4,0
	1-3/4"	45	2#	2,0 - 4,0
	2"	50	2#	2,0 - 4,0
	2-3/16"	55	2#	2,0 - 4,0
	3"	75	2#	2,0 - 4,0
	3-1/2"	88	2#	2,0 - 4,0
	4"	100	2#	2,0 - 4,0
#14-14 M6,3	3/4"	19	3#	3,0 - 5,0
	1"	25	3#	3,0 - 5,0
	1-3/8"	35	3#	3,0 - 5,0
	1-1/2"	38	3#	3,0 - 5,0
	1-3/4"	45	3#	3,0 - 5,0
	2"	50	3#	3,0 - 5,0
	3"	75	3#	3,0 - 5,0
	3-1/2"	88	3#	3,0 - 5,0
	4"	100	3#	3,0 - 5,0
	5"	125	3#	3,0 - 5,0



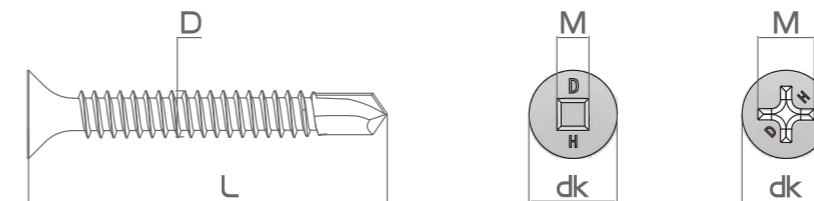
# Винты с рожковой головкой

## Применения

- Соединение и крепление дерева и стали
- Подложки, требующие большей плоскостности поверхности
- Внутренняя и наружная отделка

## Особенности

- После сборки поверхность подложки получается более плоской и красивой
- Чрезвычайно высокое сопротивление крутящему моменту и усилию вытягивания
- Простая установка в нужное положение, быстрое сверление



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#6-20 M3,5	1"	25	2#	0,5-1,0
	1-1/8"	28	2#	0,5-1,0
	1-5/8"	41	2#	0,5-1,0
#8-18 M4,2	2"	50	2#	0,5-1,0
	1"	25	3#	1,0-2,0
	1-1/4"	32	3#	1,0-2,0
	2"	50	3#	1,0-2,0
	2-5/8"	65	3#	1,0-2,0
	3"	75	3#	1,0-2,0
#10-16 M4,8	1"	25	3#	1,0-3,0
	1-1/4"	32	3#	1,0-3,0
	2"	50	3#	1,0-3,0
	2-5/8"	65	3#	1,0-3,0
	3"	75	3#	1,0-3,0



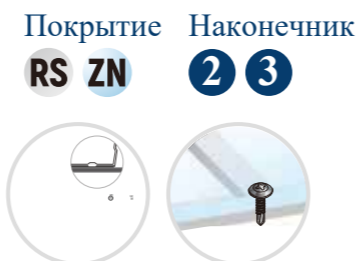
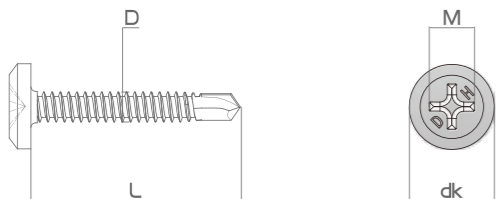
# Винты с галетной головкой

## Применения

- Крепление кровельных покрытий и обшивочных листов к стали
- Сборка жилых стальных конструкций
- Для тонких конструкций

## Особенности

- Обезводороживание после оцинковывания для предотвращения водородного охрупчивания
- Высокая твердость и крутящий момент
- После сборки головка винта и поверхность основного материала располагаются на одном уровне, что обеспечивает красивый внешний вид



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#10-16 M4,8	5/8"	16	2#	1,0-3,0
	1-1/4"	32	3#	1,0-3,0
	1-1/2"	38	3#	1,0-3,0
#10-22 M4,8	5/8"	16	2#	1,0-3,0
	7/8"	22	3#	1,0-3,0
	1-1/4"	32	3#	1,0-3,0
#12-22 M5,5	1-1/2"	38	3#	1,0-3,0
	5/8"	16	2#	2,0-4,0
	1-1/4"	32	3#	2,0-4,0
#12-14 M5,5	1-1/2"	38	3#	2,0-4,0
	5/8"	16	2#	2,0-4,0
	7/8"	22	3#	2,0-4,0
	1-1/2"	38	3#	2,0-4,0



# Система окраски DaNe/ЦВЕТА RAL

## Применения

- Заказное сочетание винта и шайбы
- Цвета RAL, RR или варианты на заказ
- Автоматическая линия окраски распылением
- Равномерное распыление, хороший поверхностный блеск
- Большая автоматическая печь со стабильной температурой
- Высококачественная порошковая краска
- Четкая маркировка головки
- Отлаженные испытания для контроля качества
- Сертификация SGS

## Цвета RAL



Примечание: Примеры цветов приведены только для информации. Точное воспроизведение цветов представлено в оригинальной карте цветов RAL.

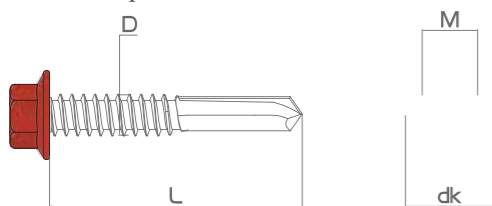
# Винты кровельные крашенные

## Применения

· Крепление листового металла к стеновым и кровельным конструкциям, алюминиевая шайба в сочетании с шайбой EPDM обеспечивают герметичное уплотнение и устойчивость к старению.

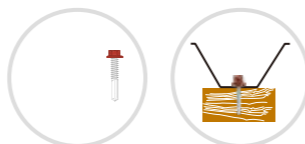
## Особенности

- оптимальная подгонка цвета
- устойчивость к ультрафиолетовому излучению
- удаление пыли после высокотемпературной сушки, твердая текстура, поверхность не царапается даже при приложении силы
- чистая резьба, высокая сила зацепления, улучшенный эффект стяжки
- с алюминиевой / железной шайбой EPDM, улучшенное уплотнение и водонепроницаемость

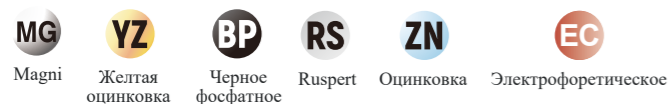


### Покрытие Наконечник

RS ZN 5 7



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12-14 M5,5	3/4"	19	5#	8-12
	1-1/8"	28	5#	8-12
	1-3/8"	35	5#	8-12
	1-1/2"	38	5#	8-12
	2-3/8"	60	5#	8-12
#14-14 M6,3	3/4"	19	5#	8-12
	1-1/8"	28	5#	8-12
	1-3/8"	35	5#	8-12
	1-1/2"	38	5#	8-12
	2-3/8"	60	5#	8-12



# Винты с нейлоновой шестигранной головкой с буртиком

## Применения

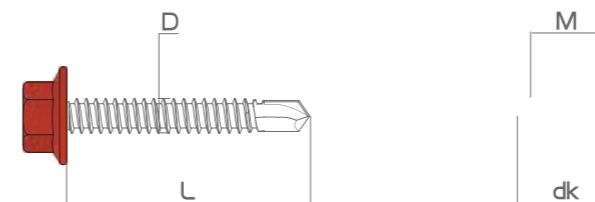
· Для конструкций средней толщины  
· Производственные стальные конструкции, коммунальное хозяйство и т. д.

## Особенности

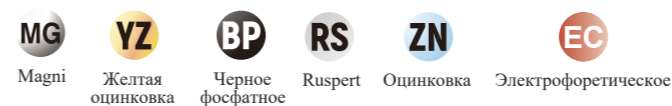
- Импортный нейлон
- Высокая термостойкость, атмосферостойкость, трещиностойкость
- Инжекционное литье, высокая твердость, хорошая износостойкость
- Цвета на заказ, красивый внешний вид, ровный цвет

### Покрытие Наконечник

YZ ZN 2 3



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12-14 M5,5	3/4"	19	3#	2,0-4,0
	1"	25	3#	2,0-4,0
	1-1/4"	32	3#	2,0-4,0
	1-1/2"	38	3#	2,0-4,0
	2"	50	3#	2,0-4,0
	2-1/2"	63	3#	2,0-4,0
#14-14 M6,3	3"	75	3#	2,0-4,0
	3/4"	19	3#	3,0-5,0
	1"	25	3#	3,0-5,0
	1-1/4"	32	3#	3,0-5,0
	1-1/2"	38	3#	3,0-5,0
	2"	50	3#	3,0-5,0
	2-1/2"	63	3#	3,0-5,0
	3"	75	3#	3,0-5,0
	4"	100	3#	3,0-5,0
5"	125	3#	3,0-5,0	



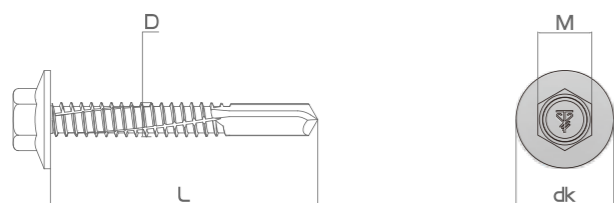
## Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой (SD500)

### Применения

- Для толстых конструкций
- Сооружение металлоконструкций
- Используются для крепления толстых плит

### Особенности

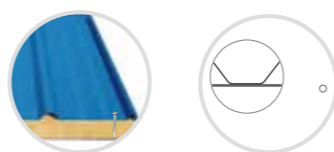
- Наконечник #5
- Несплошная нарезка, быстрое удаление стружки
- Z-образный наконечник, точная установка в определенном положении, быстрое сверление



### Покрытие Наконечник

YZ RS ZN

5 7



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12-22 M5,5	1"	25	5#	8-12
	1-3/8"	35	5#	8-12
	1-1/2"	38	5#	8-12
	1-3/4"	45	5#	8-12
	2"	50	5#	8-12
	2-3/16"	55	5#	8-12
	2-1/2"	63	5#	8-12
	3"	75	5#	8-12

## Для тонких конструкций

## Винты с шестигранной головкой и буртиком

### Применения

- Для тонких конструкций
- Как правило, используются для крепления металлических, пластиковых и стеклопластиковых кровельных листов на металлические или деревянные конструкции
- Ремонт рамных конструкций
- Сооружение рамных конструкций в жилых помещениях

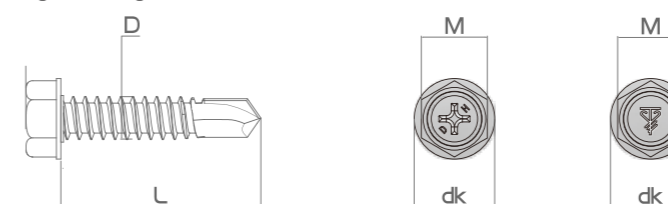
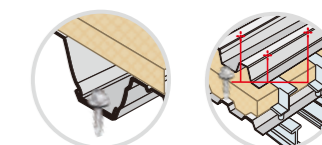
### Особенности

- Z-образный наконечник, точная установка в определенном положении, быстрое сверление
- Шайба EPDM, хорошая водонепроницаемость
- Высокий крутящий момент, высокая прочность, хорошая стяжка, крепкое крепление

### Покрытие Наконечник

MG RS ZN

2 3



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#8-18 M4,2	1/2"	13	2#	1,0-2,0
	5/8"	16	3#	1,0-2,0
	3/4"	19	3#	1,0-2,0
	1"	25	3#	1,0-2,0
	1-1/4"	32	3#	1,0-2,0
#10-16 M4,8	1-1/2"	38	3#	1,0-2,0
	1/2"	13	2#	1,0-3,0
	5/8"	16	3#	1,0-3,0
	3/4"	19	3#	1,0-3,0
	1"	25	3#	1,0-3,0
	1-1/4"	32	3#	1,0-3,0
	1-1/2"	38	3#	1,0-3,0
2"	50	3#	1,0-3,0	



Для конструкций средней толщины

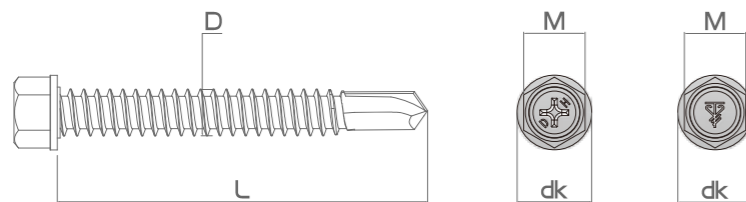
## Винты с шестигранной головкой и буртиком

### Применения

- Для конструкций средней толщины
- Соединение металлических конструкций, минераловатных плит и т. д.
- Крепление стеновых и иных панелей

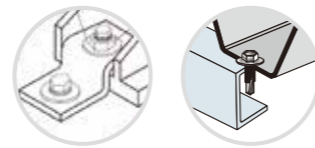
### Особенности

- Исполнения с неполной резьбой, двумя зонами резьбы, полной резьбой, прочное крепление
- Высокая прочность при кручении и высокая твердость
- Хорошая концентричность, прочность на изгиб, легкость в использовании
- Шайба EPDM, хорошая водонепроницаемость



Покрытие Наконечник

YZ RS ZN 2 3



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12-14 M5,5	3/4"	19	3#	2,0-4,0
	1"	25	3#	2,0-4,0
	1-1/4"	32	3#	2,0-4,0
	1-1/2"	38	3#	2,0-4,0
	2"	50	3#	2,0-4,0
	2-1/2"	63	3#	2,0-4,0
	3"	75	3#	2,0-4,0
#14-14 M6,3	3/4"	19	3#	3,0-5,0
	1"	25	3#	3,0-5,0
	1-1/4"	32	3#	3,0-5,0
	1-1/2"	38	3#	3,0-5,0
	2"	50	3#	3,0-5,0
	2-1/2"	63	3#	3,0-5,0
	3"	75	3#	3,0-5,0
	4"	102	3#	3,0-5,0
5"	127	3#	3,0-5,0	



Для тонких конструкций

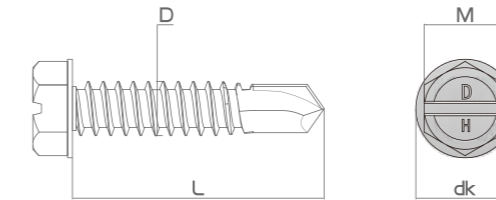
## Винты с шестигранной головкой и буртиком и прямым шлицем

### Применения

- Для конструкций средней толщины
- Производственные стальные конструкции, коммунальное хозяйство и т. д.
- Кабины автомобилей, контейнеры, судостроение, холодильное оборудование, инженерные средства защиты окружающей среды и т. д.

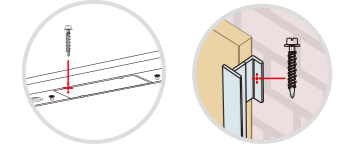
### Особенности

- Точно обработанный зажимной патрон, острое и гладкое острие для достижения максимального режущего эффекта
- Винты могут срезать хвостовую часть, что еще более ускоряет резание
- Используемое оборудование, формы и технологии обеспечивают точность резьбы в пределах 0,03 мм, ее чистоту, гладкость впадин профиля и снижают сопротивление при вкручивании



Покрытие Наконечник

RS ZN 2 3



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12-14 M5,5	3/4"	19	3#	2,0-4,0
	1"	25	3#	2,0-4,0
	1-1/4"	32	3#	2,0-4,0
	1-1/2"	38	3#	2,0-4,0
	2"	50	3#	2,0-4,0
	2-1/2"	63	3#	2,0-4,0
	3"	75	3#	2,0-4,0
#14-14 M6,3	3/4"	19	3#	3,0-5,0
	1"	25	3#	3,0-5,0
	1-1/4"	32	3#	3,0-5,0
	1-1/2"	38	3#	3,0-5,0
	2"	50	3#	3,0-5,0
	2-1/2"	63	3#	3,0-5,0
	3"	75	3#	3,0-5,0
	4"	102	3#	3,0-5,0
5"	127	3#	3,0-5,0	



Для толстых конструкций

# Винты с двумя зонами резьбы

## Применения

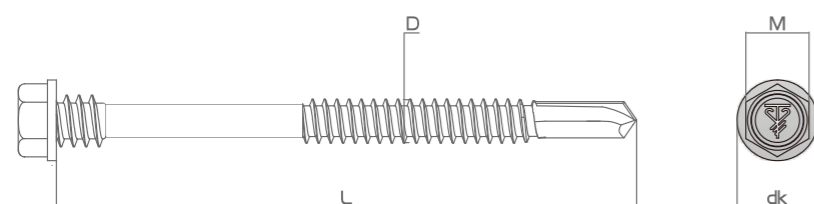
- Крепление сэндвич-панелей к элементам металлоконструкций
- Монтажные работы с высокими требованиями к крепежу

## Особенности

- Две зоны резьбы для крепления внешней облицовки
- Резьба с крупным шагом под головкой предотвращает отрыв панелей
- Резьба с мелким шагом у наконечника максимально повышает силу выдергивания и минимизирует возможность раскрепления
- Улучшенная фиксация, большое усилие для выкручивания

Покрытие Наконечник

YZ RS ZN 5 7



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#14-14/#12-24 M6,3/M5,5	3-5/32	80	5#	10,0-12,0
	4"	100	5#	10,0-12,0
	5"	125	5#	10,0-12,0
	6"	150	5#	10,0-12,0
	7"	175	5#	10,0-12,0
	8"	200	5#	10,0-12,0
10"	250	5#	10,0-12,0	

Для толстых конструкций

# Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой с направленными вверх крылышками (кровельные)

## Применения

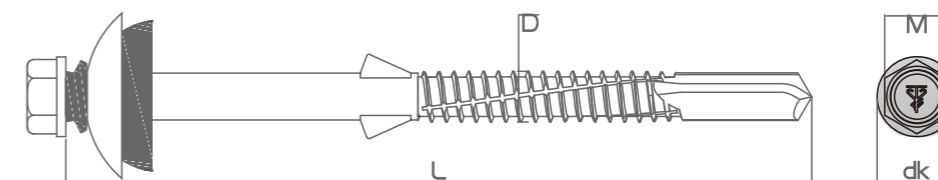
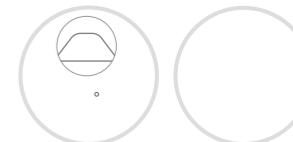
- Крепление полимерной черепицы, древесноволокнистых плит к металлическим конструкциям
- Соединение и крепление материалов с двойной основой, требующих рассверливания

## Особенности

- Направленные вверх крылышки, рассверливание предотвращает облом хвостовой части
- Шайба EPDM, хорошая водонепроницаемость
- Крылышки высверливают в дереве или другом мягком материале проходное отверстие, а затем отламываются при контакте с просверливаемой металлической поверхностью

Покрытие Наконечник

RS ZN 3 5



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#14-14 M6,3	4-5/32"	105	3#	2,0-4,0
	4-9/16"	115	3#	2,0-4,0
	5"	125	3#	2,0-4,0
	5-3/4"	145	3#	2,0-4,0
	6-1/8"	155	3#	2,0-4,0



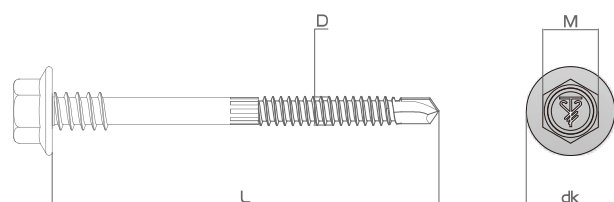
## Винты для крепления в гребень волны (кровельные)

### Применения

- Производственные стальные конструкции или иные строительные конструкции среднего размера
- Монтажные работы с высокими требованиями к крепежу

### Особенности

- Накатка резьбы, улучшенное удаление стружки, повышенная эффективность строительных работ
- Вертикальные ребра способствуют лучшему креплению и предотвращают вывинчивание

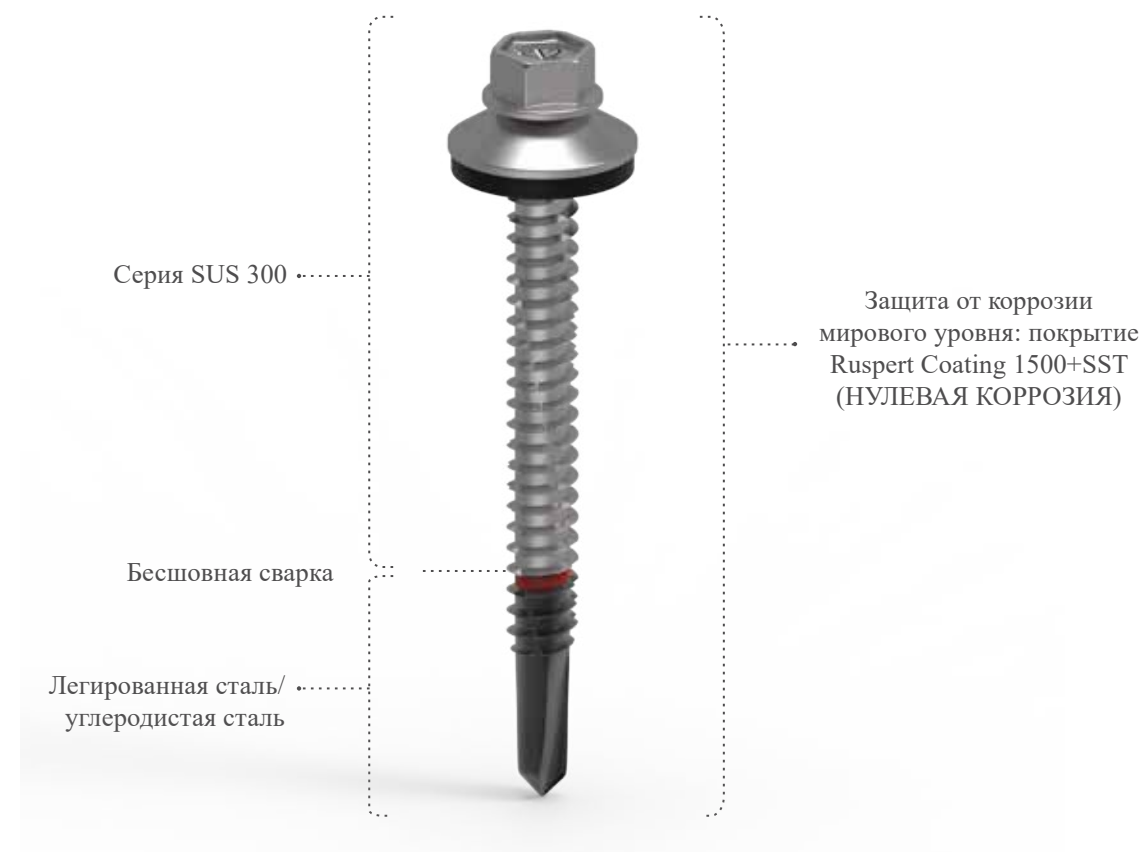


Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#14-14/#12-14 M6,3/M5,5	2-3/8"	60	3#	2,0-4,0
	3-5/32"	80	3#	2,0-4,0
	4"	100	3#	2,0-4,0
	5"	125	3#	2,0-4,0
	6"	150	3#	2,0-4,0
	7"	175	3#	2,0-4,0
	8"	200	3#	2,0-4,0
	10"	250	3#	2,0-4,0



## Превосходные антикоррозийные свойства Биметаллический самосверлящий винт

Оба компонента соединены посредством сварки. Первый представляет собой головку из нержавеющей стали, которая подвергается воздействию воздуха, и хвостовика из нержавеющей стали, который несёт полную нагрузку после крепления к материалам. Второй компонент изготавливается из закалённой углеродистой или легированной стали и предназначен для самосверления и саморезания.



### Классификация Требования области коррозионной стойкости

Класс 1	Для общего использования внутри помещений – AS2331,3,1 SST:72H
Класс 2	Для общего использования для наружного применения при низком уровне загрязнения – AS2331,3,1 SST:240H.DIN50018 Испытание на воздействие двуокиси серы: 5 циклов
Класс 3	Для наружного применения в умеренной промышленной или морской среде – AS2331,3,1 SST:1000H.DIN50018 Испытание на воздействие двуокиси серы: 15 циклов
Класс 4	Для наружного применения в тяжёлых морских условиях – AS2331,3,1 SST: 1500H.DIN50018 Испытание на воздействие двуокиси серы: 25 циклов
Класс 5	Для наружного применения в очень тяжёлых морских условиях. Настоятельно рекомендуется использовать биметаллические винты серии SUS 304/316,



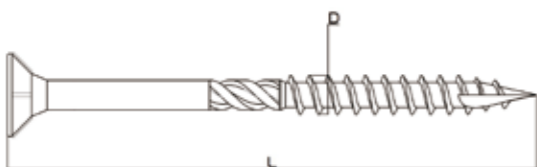
# Саморезы по дереву

## Область применения

Для крепления дерева с деревом. Саморезы полностью заменяют строительные гвозди и не требуют сверления. Доступная длина до 400 мм; глубокий паз TORX («звёздочка») обеспечивает лучшую передачу движущей силы винта и предотвращает выскакивание сверла.

## Характеристики

- Потайная головка 90° с фрезерными ребрами
- Рёбра под головкой для оптимального погружения в древесину
- Устраняет необходимость в отдельных дисках
- Сокращает сроки сборки и монтажа
- Более высокие значения тягового усилия головки
- Более низкое сопротивление ввинчиванию за счёт вырезания древесины в области винта



С покрытием

YZ RS ZN



Размер	Элемент (в дюймах)	Потайная головка (мм)	Плоская головка (мм)	Потайная головка A4 (мм)	Плоская головка A4 (мм)
Ø4,0	Стержень	T20	—	—	—
	Длина	30-70мм	—	—	—
Ø4,5	Стержень	T20	—	—	—
	Длина	50-80мм	—	—	—
Ø5,0	Стержень	T25	—	—	—
	Длина	50-120мм	—	—	—
Ø6,0	Стержень	T30	T30	—	—
	Длина	60-300мм	60-200мм	—	—
Ø8,0	Стержень	T40	T40	T40	T40
	Длина	80-400мм	80-400мм	100-140мм	100-140мм
Ø10,0	Стержень	T40	T50	—	—
	Длина	80-400мм	100-400мм	—	—



# Для толстых конструкций Винты с галетной головкой (кровельные)

## Галетная головка

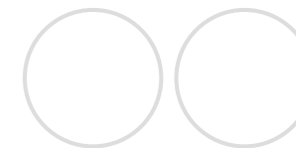
## Применения

- Водонепроницаемая мембрана и надежное крепление изоляции на стальных, деревянных и древесных листах и бетонных настилах.
- Используются с изоляционными и мембранными пластинами для снятия напряжений

## Особенности

- Длина до 610 мм
- Быстрая и легкая установка благодаря оптимизированному наконечнику-сверлу: хвостовая часть уменьшенного диаметра
- Экологически безопасное высококлассное покрытие
- Специально разработанная резьба для улучшенного сопротивления отвинчиванию: трапецеидальная резьба

Покрытие Наконечник  
YZ RS ZN 1 2



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Длина резьбы (мм)
M7,1/6,3/5,5	1 1/4"	31,8	1-2#	Полная
	2"	50,8	1-2#	Полная
	3"	76,2	1-2#	Полная
	4"	101,6	1-2#	76,2
	5"	127	1-2#	101,6
	6"	152,4	1-2#	101,6
	7"	177,8	1-2#	101,6
	8"	203,2	1-2#	101,6
	10"	254	1-2#	101,6
	12"	304,8	1-2#	101,6
M7,1/6,3/5,5	14"	355,6	1-2#	101,6
	16"	406,4	1-2#	101,6
	18"	457,2	1-2#	101,6
	20"	508	1-2#	101,6
	22"	558,8	1-2#	101,6
	24"	609,6	1-2#	101,6



## Длинные винты и винты, изготавливаемые по специальным размерам

### Применения

- Соединение композитных и стеновых панелей с толстыми сэндвич-панелями и тонкими стальными листами
- Строительство зданий из дерева
- Крепление материалов при строительстве многоэтажных зданий

### Особенности

- Высокое качество, хорошая concentricность
- Специальная резьба обеспечивает хорошие эксплуатационные характеристики и предотвращает развинчивание
- Высокая твердость, высокая прочность при кручении, высокая эффективность строительных работ
- Длина, тип головки и резьба могут разрабатываться с учетом требований заказчика

Покрытие    Наконечник  
**ZN** **EC** **MG**    **3** **5** **7**



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#10-20 M4,8	4-1/2"	115	3#	2,0-3,0
	5"	125	3#	2,0-3,0
	5-1/3"	135	3#	2,0-3,0
#12-22 M5,5	6"	150	5#	3,0-4,0
	7"	175	5#	3,0-4,0
	8"	200	5#	3,0-4,0
#14-14 M6,3	6"	150	7#	4,0-10,0
	7"	175	7#	4,0-10,0
	8"	200	7#	4,0-10,0



Тип 17 с шестигранной головкой с пресс-шайбой, двухзаходная резьба Hi-Low, посеребренные



Тип 17 с шестигранной головкой с пресс-шайбой, крылышки, оцинкованные



Винт с квадратной головкой и круглой шайбой, оцинкованный



Винт с нейлоновой головкой, с крылышками, покрытие Ruspert



Винт из стали SS410 с шестигранной головкой и двумя зонами резьбы



Винт с нейлоновой головкой, желтая оцинковка



Винт с шестигранной головкой и буртиком Mb.3/5,5, с двумя зонами резьбы, наконечник 5#, покрытие Magni



Винт с шестигранной головкой и буртиком, с двумя зонами резьбы, наконечник 7#, оцинкованный

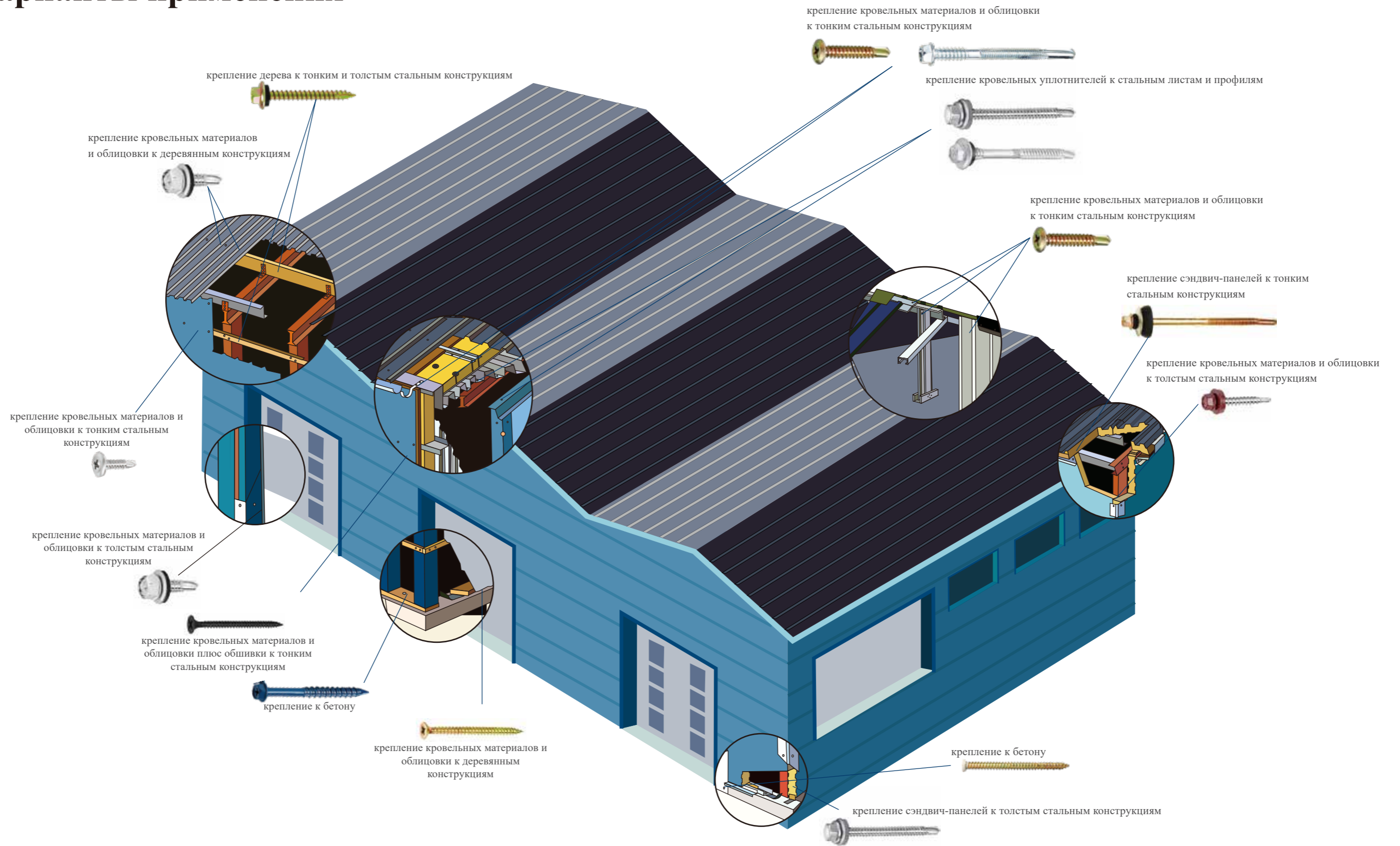


Винт с галетной головкой, наконечником уменьшенного диаметра, с конусной резьбой, покрытие Ruspert

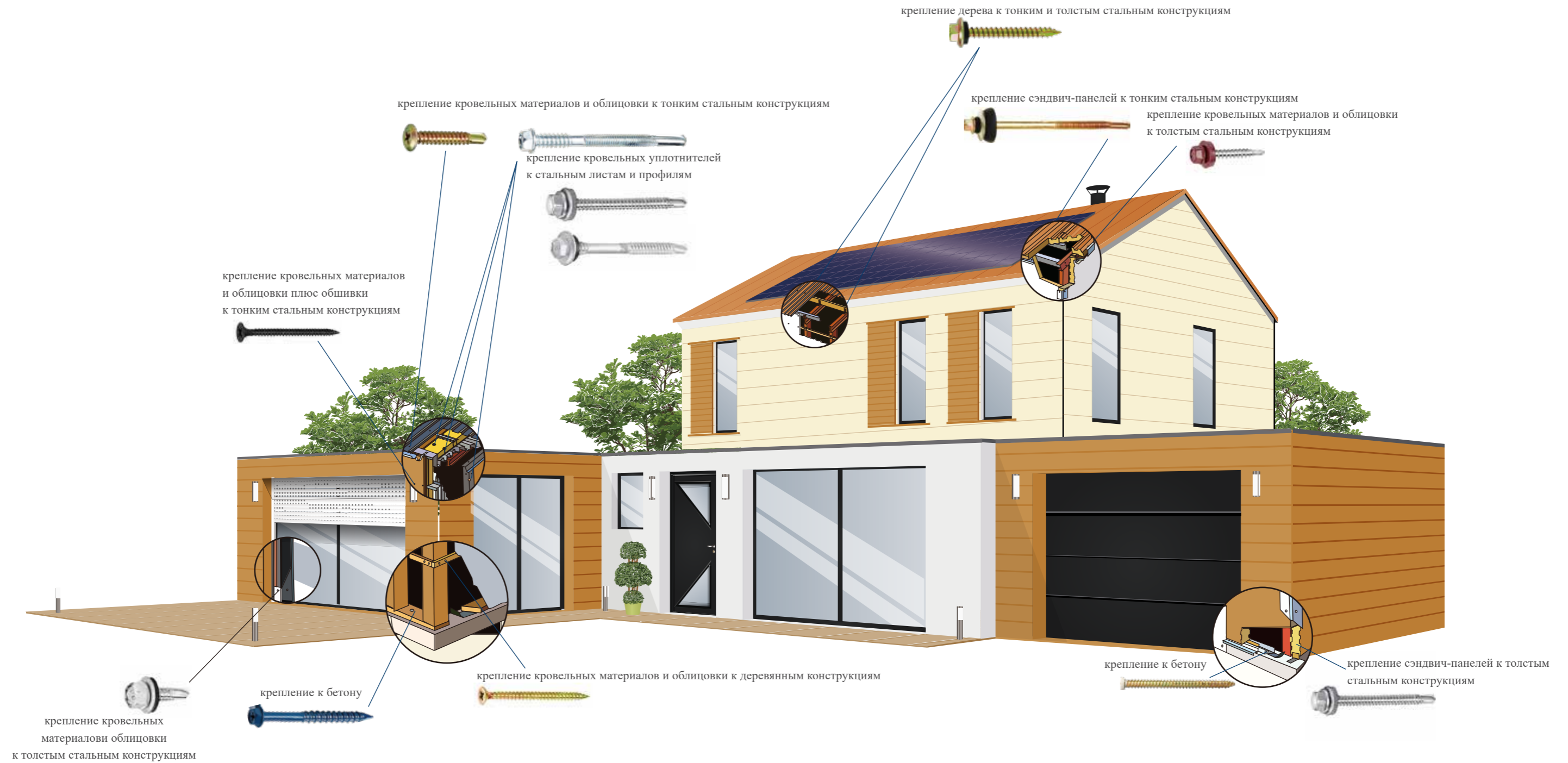
Заказные варианты

Размер и форма могут изготавливаться по заказу.

# Варианты применения



# Варианты применения



## Различие между самосверлящими и самонарезающими винтами

Самонарезающие и самосверлящие винты - это два типа винтов, используемых в строительстве металлических конструкций и в общестроительных работах, а также в иных областях и отраслях промышленности. Вопреки общему мнению, эти термины не являются взаимозаменяемыми. Часто заказчики обращаются за самонарезающими винтами, хотя им, на самом деле, требуются самосверлящие, и наоборот. Рассмотрим их схожие характеристики, различия, и как определить необходимый тип винтов.

### Самонарезающие винты

Как следует из названия, самонарезающие винты - это винты, способные нарезать резьбу в материале, в который они вкручиваются. Самонарезающие винты используются для всех видов материалов, включая дерево, металл и кирпич. Эти винты не могут проходить сквозь металл, и требуют предварительного просверливания направляющего отверстия. Направляющее отверстие сверлится сверлом, диаметр которого немного меньше диаметра винта, и в процессе ввинчивания винт нарезает резьбу в металле или дереве, в которое он устанавливается. Такая нарезка резьбы скрепляет два материала вместе. Самонарезающие винты могут иметь различные наконечники, обеспечивающие нарезку резьбы в различных подложках.

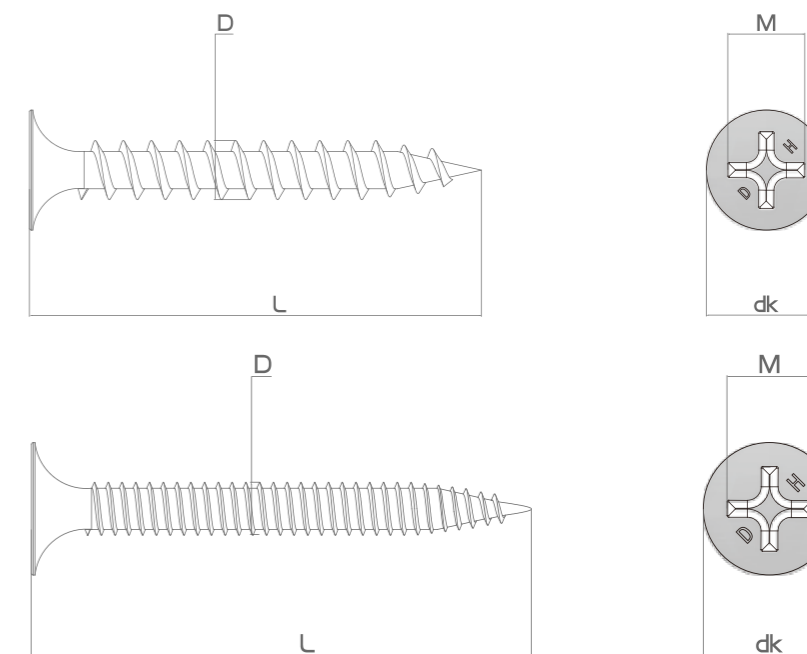
### Самосверлящие винты

Самосверлящие винты иногда называют по их торговому названию - винты Тек. Эти винты можно определить по наконечнику в форме сверла, и они предназначены для самых разнообразных применений, таких как крепление металла к металлу или металла к дереву. Самосверлящие винты не требуют направляющего отверстия, что ускоряет монтаж, снижает расходы и устраняет необходимость в дополнительных сверлах. Эта дополнительная функция и экономия затрат делают самонарезающие винты однозначным выбором при монтаже металлических конструкций. Наконечники имеют номера от 1 до 5, и толщина металла, которую винт способен просверлить, увеличивается с увеличением номера наконечника. Как правило, самосверлящие винты используются для крепления металла малой толщины, но наконечник номер 5 может сверлить и крепить сталь толщиной до 1/2". В процессе монтажа самосверлящие винты также нарезают резьбу в определенной степени.

### Заключение

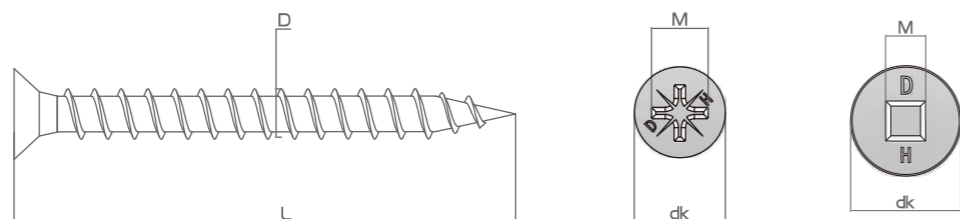
В общем, во избежание заблуждений, все самосверлящие винты являются самонарезающими, но не все самонарезающие винты являются самосверлящими. Самосверлящим винтам не требуется направляющее отверстие, но они также могут нарезать резьбу. Самонарезающие винты нарезают себе резьбу, но не способны сверлить металл и требуют направляющего отверстия. Эти винты не являются взаимозаменяемыми, и выбор неправильного вида может привести к различным проблемам или возможным отказам в процессе эксплуатации.

## Винты для гипсокартона



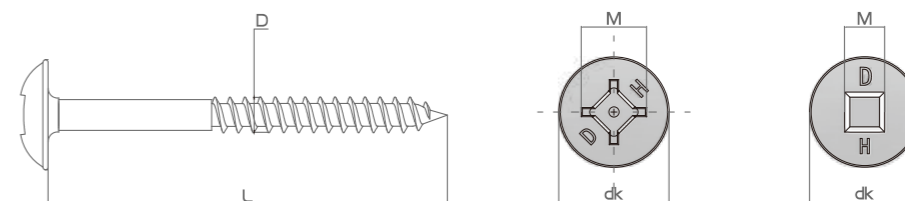
Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#6-17 M3,5	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
	1-1/2"	38	-	-
#7-9 M3,9	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
	1-1/2"	38	-	-
#8-9 M4,2	2"	50	-	-
	1-1/2"	38	-	-
	2"	50	-	-
#10-8 M4,8	1-1/2"	38	-	-
	2"	50	-	-

# Винты для древесностружечных плит

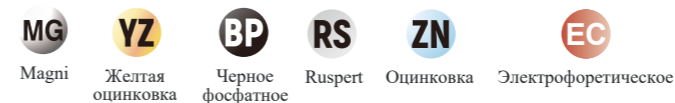


Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
M4-P1,8	1"	25	-	-
	1-3/16"	30	-	-
	1-3/8"	35	-	-
	1-1/2"	40	-	-
	2"	50	-	-
M5-P2,2	1-1/2"	40	-	-
	2"	50	-	-
	2-3/8"	60	-	-
	2-3/4"	70	-	-
	3-1/6"	80	-	-
M6-P2,6	3-1/2"	90	-	-
	2"	50	-	-
	2-3/8"	60	-	-
	2-3/4"	70	-	-
	3-1/6"	80	-	-
	3-1/2"	90	-	-
	4"	100	-	-

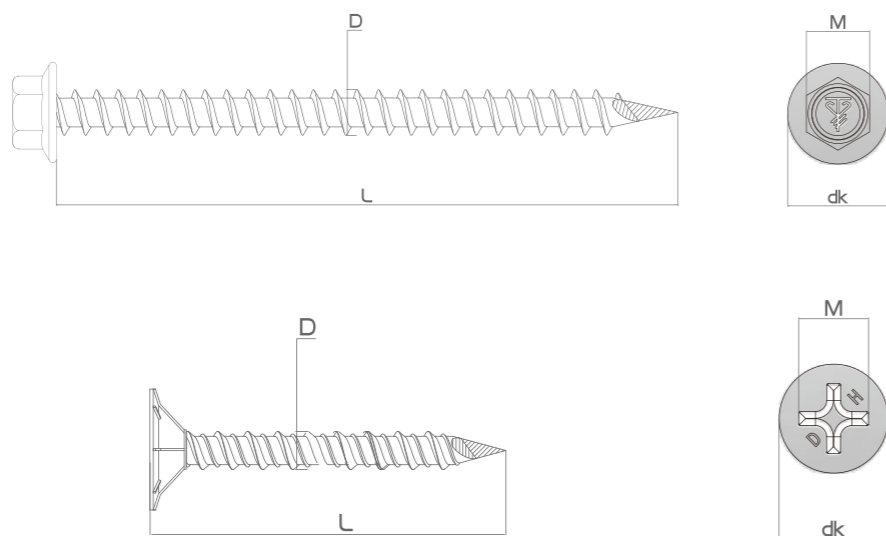
# С внутренним квадратом Винт с головкой с круглым буртиком



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#8 M4,2	1/2"	13	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
#10 M4,8	1-1/2"	38	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
#12 M5,5	1-1/2"	38	-	-
	1-3/4"	45	-	-
	2"	50	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
	1-1/2"	38	-	-
	1-3/4"	45	-	-
	2"	50	-	-
	3"	75	-	-



## Самонарезающие винты по дереву



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#10-12 M4,8	1/2"	13	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
	1-1/2"	38	-	-
#12-10 M5,5	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
	1-1/2"	38	-	-
	1-3/4"	45	-	-
	2"	50	-	-

## Винты для бетона и каменной кладки

### Применения

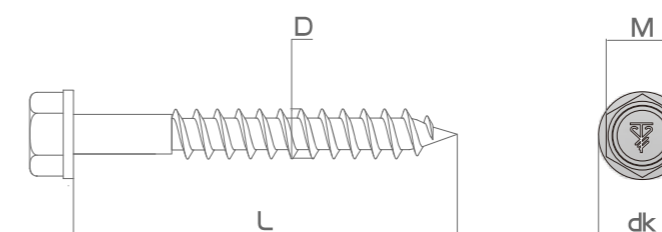
- Крепление к бетону
- Подходят для мягкого кирпича и кладки

### Особенности

- Обезводороживание после оцинковывания для предотвращения водородного охрупчивания
- Высокая твердость и крутящий момент
- Двухзаходная резьба Hi-lo для ровного усилия при сверлении
- Требуется направляющее отверстие

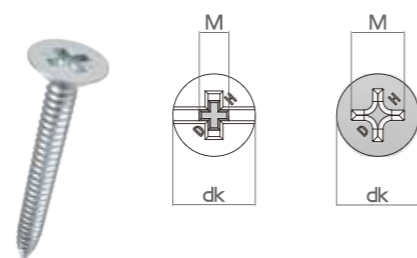
Покрывание Наконечник

RS ZN 2 3

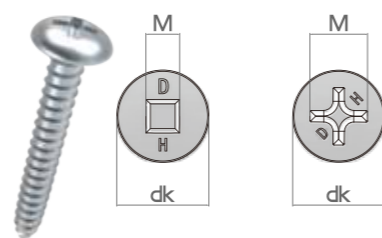


Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#12 M5,5	5/8"	16	-	2,0-4,0
	7/8"	22	-	2,0-4,0
	1-1/4"	32	-	2,0-4,0
#14 M6,3	1-1/2"	38	-	2,0-4,0
	5/8"	16	-	2,0-4,0
	7/8"	22	-	2,0-4,0
	1-1/4"	32	-	2,0-4,0
	1-1/2"	38	-	2,0-4,0

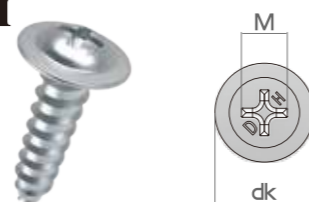
## Винты с потайной головкой



## Винты с полусферической головкой



## Винты с полусферической головкой с пресс-шайбой



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#7-16 M3,9	1/2"	13	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
#8-18 M4,2	1"	25	-	-
	1/2"	13	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
#10-16 M4,8	1"	25	-	-
	1/2"	13	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1-1/4"	32	-	-
#12-11 M5,5	1-1/2"	38	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
	1-1/2"	38	-	-

## Винты с шестигранной головкой и буртиком



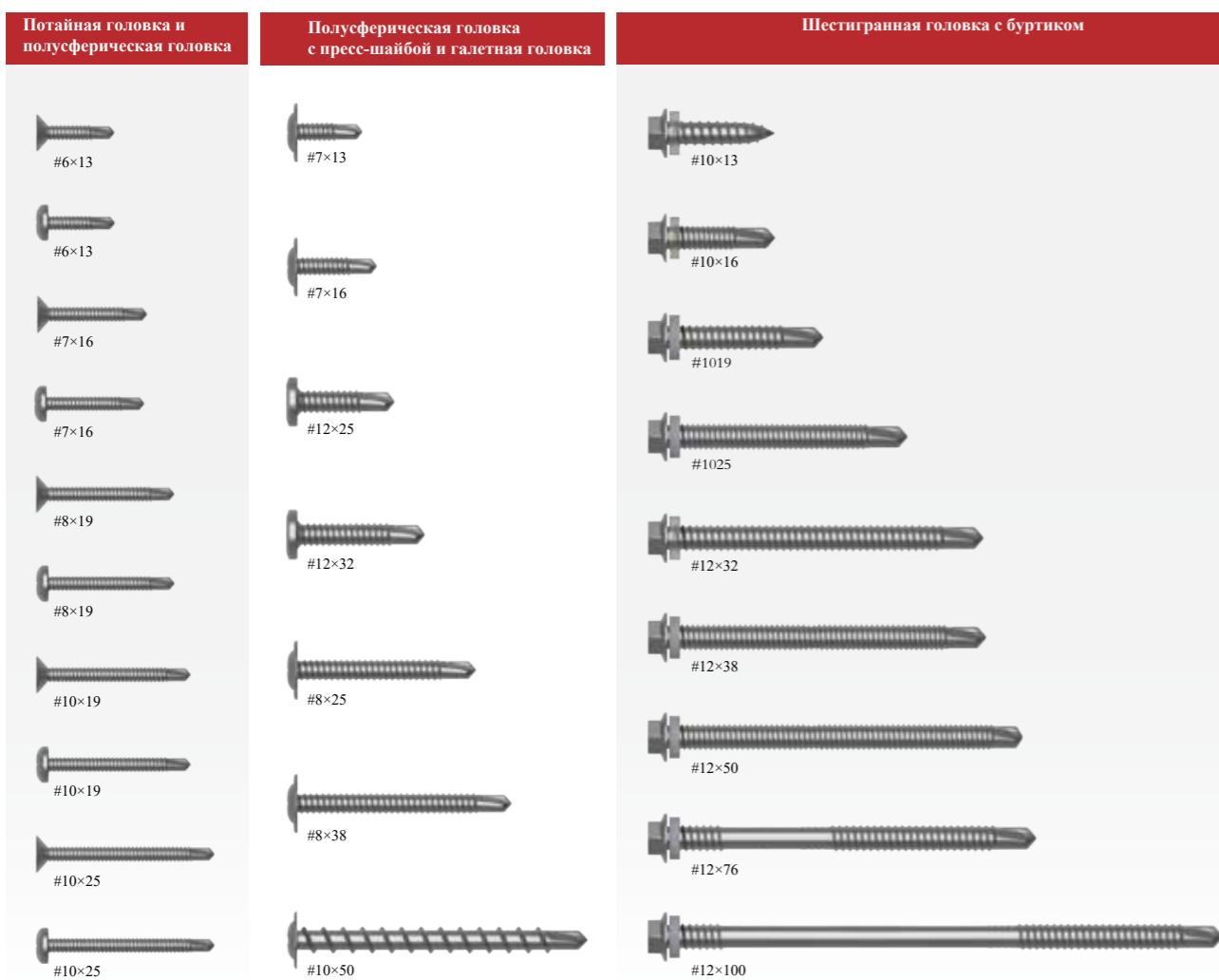
## Винты с шестигранной головкой



Размер	Длина (дюйм)	Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#10-12 M4,8	1/2"	13	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
#12-10 M5,5	1-1/2"	38	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
	1-1/4"	32	-	-
#14-10 M6,3	1-1/2"	38	-	-
	1-3/4"	45	-	-
	1-3/4"	45	-	-
	2"	50	-	-
	5/8"	16	-	-
	3/4"	19	-	-
	1"	25	-	-
1-1/4"	32	-	-	
1-1/2"	38	-	-	
1-3/4"	45	-	-	
2"	50	-	-	
3"	75	-	-	

# Винты из нержавеющей стали 410

Материалом для самосверлящих винтов из нержавеющей стали является сталь 410, известная под названием нержавеющей чугуна. Это мартенситная нержавеющая сталь общего назначения, которая может подвергаться термообработке, обладает высокой твердостью и может обеспечивать определенную защиту от коррозии без обработки поверхности, ее антикоррозийная способность лучше, чем углеродистой стали, но хуже, чем у нержавеющей стали 304. Винты способны сверлить и крепить листовую сталь. Они, в основном, используются для соединения стальных листов между собой, а также крепления к другим стальным материалам. По форме головки самосверлящие винты из нержавеющей стали можно разделить на: шестигранные самосверлящие винты, самосверлящие винты с потайной головкой, самосверлящие винты с полусферической головкой, самосверлящие винты с галетной головкой.



## Заказные варианты

Продукция может быть изготовлена по размерам и вариантам заказчика.

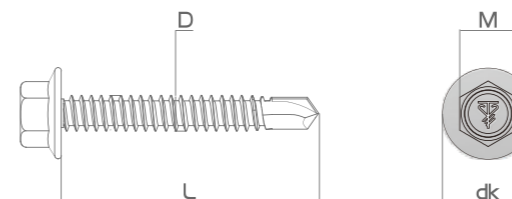
# Винты с шестигранной головкой с пресс-шайбой из нержавеющей стали 410SS с покрытием Ruspert

## Применения

- Конструкции из листовой нержавеющей стали, металлических листов, оцинкованных стальных листов и другие конструкции
- Крепление угловых профилей, стальных швеллеров, стальных листов и других металлических материалов
- Стальные несущие стены, металлические отсеки освещения, металлопластиковые двери и окна, а также иные внутренние и наружные монтажные работы
- Кабины автомобилей, контейнеры, судостроение, холодильное оборудование, инженерные средства защиты окружающей среды и т. д.

## Особенности

- Стойкость к коррозии
- Высокая жесткость
- Высокий поверхностный блеск



Комментарии: Методы повышения стойкости проволоки из нержавеющей стали 410 к коррозии: на поверхность наносится покрытие Ruspert, после чего стойкость к соляному туману достигает 1000-1500 часов

Покрытие Наконечник

MG RS 2 3



500ч Размер	1000ч Длина (дюйм)	1500ч Длина (мм)	Наконечник (мм)	Просверливающая способность (мм)
#14-14 M6,3	3/4"	19	3#	3,0-5,0
	1"	25	3#	3,0-5,0
	2"	50	3#	3,0-5,0
	2-3/16"	55	3#	3,0-5,0
	3"	75	3#	3,0-5,0
	3-1/2"	88	3#	3,0-5,0
	4"	100	3#	3,0-5,0

MG Magni RS Ruspert

GB DIN ANSI BS AS  
GB DIN ANSI BS AS

**Винты с потайной головкой**



**Винты с полусферической головкой с пресс-шайбой**



**Винты с полусферической головкой**



**Винты с галетной головкой**

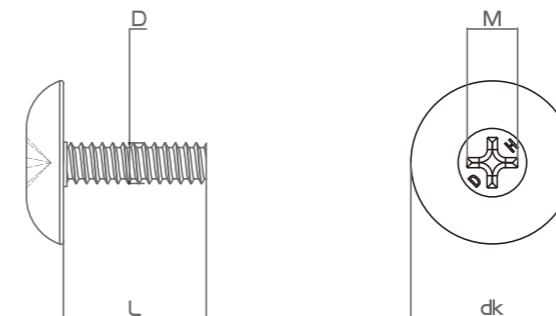


Размер	Длина (дюйм)	Длина (м/м)	Наконечник (м/м)	Просверливающая способность (м/м)
#6-20 M3,5	1/2"	13	2#	1,5-1,0
	3/4"	19	2#	1,5-1,0
#7-16 M3,9	1"	25	2#	1,5-1,0
	1/2"	13	2#	0,8-1,5
#8-18 M4,2	5/8"	16	3#	1,8-1,5
	1"	25	3#	0,8-1,5
#10-16 M4,8	1/2"	13	2#	1,0-2,0
	5/8"	16	3#	1,0-2,0
	3/4"	19	3#	1,0-2,0
#12-14 M5,5	1"	25	3#	1,0-2,0
	1-1/2"	38	3#	1,0-3,0
	5/8"	16	2#	1,0-3,0
	7/8"	22	3#	2,0-4,0
	1-1/4"	32	3#	2,0-4,0
	1-1/2"	38	3#	2,0-4,0

## Мелкие крепежные винты

Крестообразный шлиц

### Плоская головка

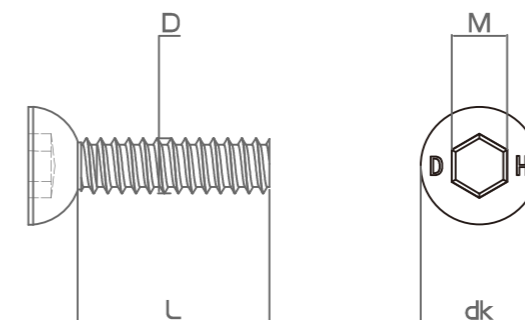


d	L	dK	n	k
M3,5	13 - 50	6,5	0,86 - 1,00	1,93
M4,0	13 - 100	7,5	1,06 - 1,20	2,20

ISO :2009    ANSI: B18.6.7M  
 DIN:963    BS:4183  
 NFE:25-123

Шестигранное углубление под ключ

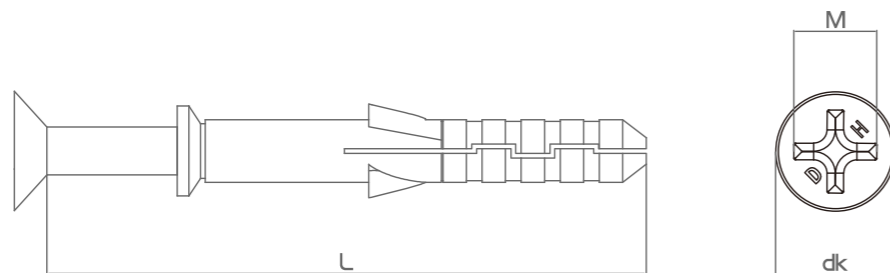
### Плоская головка



d	L	dK	(макс.)
M4	13 - 60	7,5	2,2
M5	13 - 60	9,2	2,5

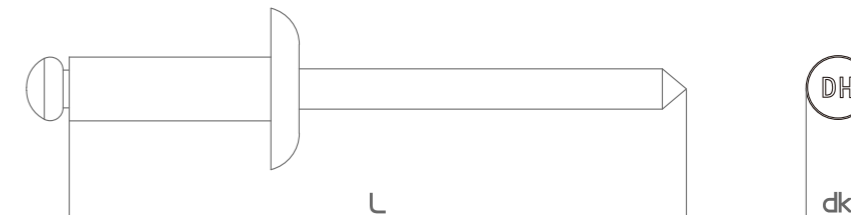
ISO :7046-1    ANSI: B18.6.7M  
 DIN:965    BS:450  
 NF:E25-119

# Анкерный болт с нейлоновой пробкой



Размер	Длина (дюйм)	Длина (м/м)	Наконечник (м/м)	Просверливающая способность (м/м)	
6-3,9-P1,81	1-3/16"	30	-	-	-
	1-1/2"	40	-	-	-
	2-3/8"	60	-	-	-
8-5,6-P2,2	3-1/6"	80	-	-	-
	2-3/8"	60	-	-	-
	3-1/6"	80	-	-	-
10-6,6-P2,82	4"	100	-	-	-
	4-3/4"	120	-	-	-
	2-3/8"	60	-	-	-
10-6,6-P2,82	3-1/6"	80	-	-	-
	4"	100	-	-	-
	5"	130	-	-	-
	6-1/3"	160	-	-	-

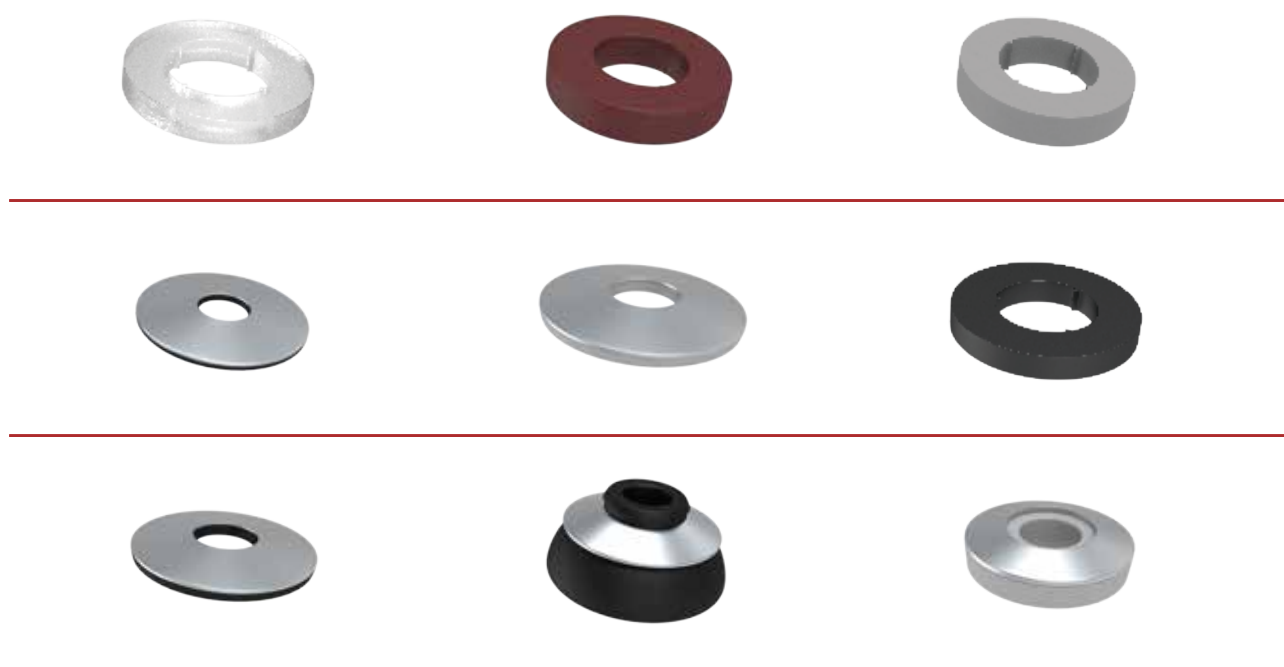
# Глухие заклепки



Глухие заклепки с алюминиевым корпусом / стальным сердечником, плосковыпуклой головкой и обрывным стержнем SAEJ-1200												
Номинальный диаметр заклепки	D		H		E	W	P	F	Предельное срезающее усилие	Предельное разрывное усилие	Усилие обрыва сердечника	
	Диаметр стержня заклепки	Диаметр головки	Высота головки	Диаметр сердечника	Выступание сердечника	Глухая сторона	мин., фунты	мин., фунты			макс.	мин.
	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	ном.	мин.	макс.	мин., фунты	мин., фунты	макс.	мин.
3/32	0,096	0,090	0,198	0,178	0,032	0,057	1,00	L+0,100	90	120	275	175
1/8	0,128	0,122	0,262	0,238	0,040	0,076	1,00	L+0,120	170	220	600	400
5/32	0,159	0,153	0,328	0,296	0,050	0,095	1,06	L+0,140	260	350	850	600
3/16	0,191	0,183	0,394	0,356	0,060	0,114	1,06	L+0,160	380	500	1050	750
1/4	0,255	0,246	0,525	0,475	0,080	0,151	1,25	L+0,180	700	920	1850	1450

## Шайба

ПВХ, EPDM, резинометаллические  
(сталь+резина/сталь+EPDM/алюминий+EPDM)



Тип	Материал	Технические характеристики
ПВХ	ПВХ	
EPDM	EPDM	
Резинометаллическая	Сталь+резина	14*4,8
Резинометаллическая	Сталь+резина	14*5,5
Резинометаллическая	Сталь+EPDM	19*5,5
Резинометаллическая	Сталь+EPDM	19*6,3
Резинометаллическая	Сталь+резина	16*6,3
Резинометаллическая	Сталь+EPDM	16*6,3
Резинометаллическая	Алюминий+EPDM	19*6,3
Резинометаллическая	Алюминий+EPDM	16*5,5

## Биты и торцевые головки

Изготовлены из легированной стали





ShenZhen DAHE Industrial Co.,Ltd  
HeBei XILIDE Metal Manufacture Co.,LTD

Дата: 2023.01.10

## Протокол проверки

### Протокол проверки

Заказ № PO20220103

Заказчик: Не применимо

Спецификация: IFI САМОБВЕРЛЯЮЩИЙСЯ ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ШАЙБОЙ. РЕЗЬБА ВК.

ПОЛНАЯ РЕЗЬБА. МАРКИРОВКА РТА С ЧЕРНОЙ ПРИКЛЕЕННОЙ ШАЙБОЙ 16 ММ

Размер 12-14X1-3/8"(35) Чертеж №:20025

Покрытие: Ruspert SST 500H

Кол-во образцов: 10 шт.

#1	Объект проверки	Стандарт	Дата проверки										Дефект Кол-во	Результат					
			#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	#10			Мин.	Макс.			
	Сечение головки винта (AF)	0,312	~	0,305	футы	0,310	0,310	0,309	0,310	0,311	0,308	0,308	0,308	0,310	0,310	0,308	0,311	0,000	ОК
	Диаметр описанной окружности (V)	0,339	~	0,341	футы	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,000	ОК
	Ширина шайбы (BK)	0,398	~	0,432	футы	0,422	0,424	0,430	0,430	0,430	0,430	0,430	0,430	0,430	0,422	0,430	0,000	ОК	
	Толщина шайбы (U)	0,039	~	0,022	футы	0,035	0,035	0,030	0,030	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,030	0,035	0,000	ОК	
	Высота головки (H)	0,155	~	0,139	футы	0,140	0,142	0,145	0,145	0,146	0,146	0,150	0,148	0,148	0,140	0,150	0,000	ОК	
	Наружный диаметр (D)	0,215	~	0,209	футы	0,212	0,212	0,211	0,213	0,213	0,213	0,212	0,212	0,212	0,211	0,213	0,000	ОК	
	Длина конца винта (SL)	0,354	~	0,352	футы	0,353	0,353	0,353	0,353	0,353	0,353	0,353	0,353	0,353	0,353	0,353	0,000	ОК	
	Диаметр конца винта (O)	0,283	~	0,354	футы	0,315	0,315	0,315	0,315	0,315	0,315	0,315	0,315	0,315	0,315	0,315	0,000	ОК	
	Длина (L)	1,378	~	1,339	футы	1,350	1,360	1,360	1,355	1,370	1,350	1,352	1,352	1,352	1,350	1,370	0,000	ОК	
	Шаг резьбы (P)	14T	~	14T	футы	14T	14T	14T	14T	14T	14T	14T	14T	14T	14T	14T	0,000	ОК	

#2	Объект проверки	Стандарт	Дата проверки										Дефект Кол-во	Результат					
			#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	#10			Мин.	Макс.			
	Твёрдость поверхности	560	~	700	HRC	580,0	590,0	600,0	620,0	640,0	680,0	660,0	650,0	640,0	630,0	580,0	680,0	0,0	ОК
	Твёрдость сердцевины	320	~	380	HRC	350,0	360,0	370,0	380,0	380,0	370,0	380,0	375,0	380,0	360,0	350,0	380,0	0,0	ОК
	Глубина закалки	0,22	~	0,5	мм	0,22	0,30	0,40	0,50	0,45	0,42	0,30	0,29	0,35	0,36	0,22	0,5	0,00	ОК
	Толщина покрытия	3	~	5	мм	4,000	3,600	3,700	3,800	4,000	3,500	5,000	3,800	3,900	4,000	3,500	5,000	0,000	ОК
	Прочность на кручение	2	~	8	фунт-дюйм	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	6,00	7,00	5,00	4,00	3	8	0,00	ОК

Стр. 1 из 2

#3	Объект проверки	Стандарт	Дата проверки										Дефект Кол-во	Результат	
			Часы		#1	#2	Мин.	Макс.							
	Испытание в солевой камере	Мин. 500 Н	100	Н	Кол-во часов до образования белой ржавчины	ОК	ОК							0,00	ОК
	Испытание в солевой камере	Мин. 500 Н	500	Н	Кол-во часов до образования красной ржавчины	ОК	ОК							0,00	ОК

#4	Время сверления	Стандарт	Дата проверки										Дефект Кол-во	Результат			
			Толщина стали		2+3 мм / об/мин		: 1800 об/мин /		Осевая нагрузка		35,6 кг						
	Время сверления	1 ~ 2	S	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	#10	Мин.	Макс.	0,00	ОК

Макс. время сверления Секунды

№ образца

Заказ № PO20220103

#5	Объект проверки	Стандарт	Дата проверки										Дефект Кол-во	Результат	
			#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	Мин.	Макс.			
	Водородное охрупчивание	тестовая пластина+динамометрический ключ	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	0,00	ОК

Примечание: нет

Заключение:  **Одобрено**  **Отклонено**

Инспектор по качеству: 郭鑫

Утверждено: 李鹏召

Менеджер по контролю качества: 郭瑞霞

ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ НАСТОЯЩЕГО ОТЧЁТА ОБ ИСПЫТАНИЯХ ДОПУСКАЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО В ПОЛНОЙ ФОРМЕ С ПИСЬМЕННОГО СОГЛАСИЯ ЛАБОРАТОРИИ КОМПАНИИ ДАНЕ. НАСТОЯЩИМ ПОДТВЕРЖДАЕМ, ЧТО УКАЗАННЫЕ В ОТЧЕТЕ ДАННЫЕ БЫЛИ ПРЕДОСТАВЛЕНЫ ЛАБОРАТОРИЕЙ КОМПАНИИ ДАНЕ. НАСТОЯЩИЙ ОТЧЕТ ПРИМЕНИМ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО К ОБРАЗЦАМ ИЗДЕЛИЙ, КОТОРЫЕ ПРОШЛИ ИСПЫТАНИЯ И УКАЗАНЫ В ОТЧЕТЕ. ЛЮБЫЕ ОБНАРУЖЕННЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ИЛИ РАЗЛИЧИЯ, А ТАКЖЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ДОКУМЕНТИРОВАННЫХ ПОЛИТИК ИЛИ ПРОЦЕДУР, УКАЗАНЫ В РАЗДЕЛЕ «КОММЕНТАРИИ». ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНОЕ, ПРИМЕНЯЕТСЯ ПОСЛЕДНЯЯ РЕДАКЦИЯ СТАНДАРТА. СООТВЕТСТВИЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРАВИЛА ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ НА ОСНОВЕ БИНАРНЫХ ОТНОШЕНИЙ, ПРИ КОТОРОМ НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЙ. ЗАПАС НА ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЙ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЗАПРОСУ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ЭТО ПРИМЕНИМО.

Воспроизведение настоящего отчёта допускается исключительно в полной форме.

# Сертификация

Мы гарантируем качество для всех наших заказчиков.



# Испытательное оборудование



Толщина покрытия



Прибор для определения  
просверливающей способности



Пресс монтажный



Машина для испытания на растяжение



HL-VMS



Твердомер



Камера для проведения теста Кестерниха



Проектор



Шлифовальные машины



Машина для резки



Заточная машина



Металлооскоп